



## Trockner Aufsatz System TAS / TAS *jet*

### Einsatzgebiet

Mit dem TAS können alle Kunststoffgranulate bis 190°C getrocknet werden. Durch die kompakte Bauweise komplett aus Edelstahl ist es nicht nur formschön, sondern für den industriellen Einsatz optimal geeignet. Der modulare Aufbau des Trockensystems erlaubt eine optimale Anpassung an viele Anforderungsprofile. Bei einer Montage auf der Verarbeitungsmaschine, kann über eine Injektor Förderung der Trockner automatisch beschickt werden (**TAS *jet***).

Der Trockner arbeitet mit entspannter, entölter und getrockneter Druckluft. Die angeschlossene Druckluft wird in dem Trockner entspannt und über eine Heizung erwärmt. Die erwärmte Luft wird dann durch das zu trocknende Kunststoffgranulat geleitet und entzieht dem Kunststoffgranulat seine Feuchtigkeit. Die Mikrocontroller-Steuerung überwacht den Trockenprozess. Über ein Proportionalventil und einem Temperatursensor im Behälter, wird die benötigte Luftmenge kontinuierlich überwacht und dem Prozess angepasst. Dieses ermöglicht eine schonende und energieeffiziente Trocknung von Kunststoffgranulaten. Eine Übertrocknung des Materials wird so verhindert. Das große Display ermöglicht die Prozesse auch aus der Entfernung zu überwachen. Ist dieses nicht möglich kann das Bedienfeld abgenommen werden und dem Bediener in greifbarer Nähe platziert werden. Dieses ermöglicht z.B. bei Vertikalmaschinen einen optimalen Bedienkomfort.



Abbildung TAS 12 *jet*

### Standardausrüstung

- Isolierter Trockenbehälter aus Edelstahl und Mikroprozessorsteuerung
- Ringzonentrocknung
- Elektronische Schnittstellen
- Bedienteil verstellbar und abnehmbar
- Intuitive Bedienung
- TAS *jet* variable Füllhöhe durch integrierten Fördersensor
- \*Taupunktanzeige optional



Integrierte Fördersensor  
*jet*



Multiport I/O Dock



# Produktinformation

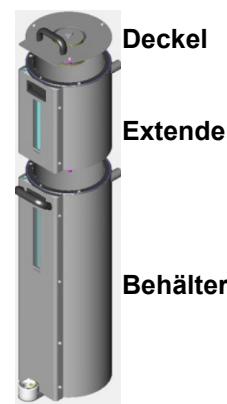
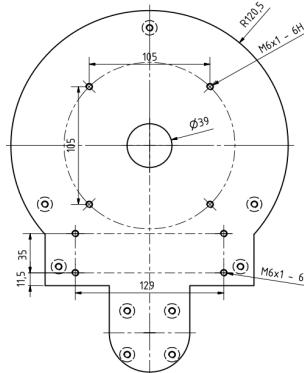
## Technische Daten

<b>TAS</b>	<b>07</b>	<b>12</b>	<b>27</b>	<b>42</b>	<b>62</b>
<b>TAS</b>	<b>07 jet</b>	<b>12 jet</b>	<b>27 jet</b>	<b>42 jet</b>	<b>62 jet</b>
<b>Nennkapazität Behälter Liter</b>	7	12	27	42	62
<b>*Füllmenge erweiterbar durch einen Extender auf xx Liter</b>	12	27	42	62	82
<b>Einstellbare Füllmenge Liter</b>	3,5-7	6-12	17-27	27-42	47-62
<b>Luftverbrauch max Nm³/h</b>	2,95	4,55	8,62	13,45	19,78
<b>Luftdruck bar</b>	6	6	6	6	6
<b>Leistungsaufnahme Watt</b>	1150	1150	1150	1150	1150
<b>Höhe mit integrierte Förderung</b>	680	680	885	885	1150
<b>Höhe</b>	630	630	835	835	1100
<b>Breite</b>	230	230	280	350	350
<b>Tiefe in mm</b>	337	387	437	507	507



\*Mit einem Extndern besteht die Möglichkeit das Volumen des Trockners zu erhöhen. Der Extnder wird auf den Trockner mit einem Bajonettverschluss verbunden.

### Abmaße Befestigungsflansch am Boden



TROCKENLEISTUNGEN Materialtyp	Trockenzzeit h	Temperatur GradC	Restfeuchte %	Trockenleistung in Kg/h bei einer durchschnittlichen Materialschütttdichte von 0,7 kg/Liter				
				TAS 07	TAS 12	TAS 27	TAS 42	TAS 62
<b>ABS</b>	2-3	80	0,050	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90
<b>CA</b>	2-3	80	0,010	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90
<b>CAB</b>	2-3	75	0,010	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90
<b>CP</b>	2-3	75	0,010	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90
<b>PA66</b>	4	80	0,020	0,09	0,36	1,26	2,15	4,84
<b>PA11/12</b>	4-5	80-120	0,020	0,07	0,29	1,00	1,71	3,85
<b>PA6</b>	3-5	75	0,020	0,09	0,36	1,26	2,15	4,84
<b>PBTP</b>	3	140	0,015	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90
<b>PC</b>	2-3	120	0,010	0,14	0,58	2,02	3,45	7,76
<b>PE</b>	2-3	85	0,050	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90
<b>PES</b>	3	150	0,020	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90
<b>PETP</b>	4-6	180	0,002	0,09	0,36	1,27	2,18	4,91
<b>PI</b>	3	120	0,050	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90
<b>PMMA</b>	3	80	0,020	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90
<b>POM</b>	3	100	0,050	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90
<b>PP</b>	2	90	0,050	0,16	0,62	2,18	3,73	8,39
<b>PPS</b>	2-3	150	0,020	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90
<b>PS</b>	1-2	80	0,020	0,16	0,62	2,18	3,73	8,39
<b>PSU</b>	2	120	0,020	0,16	0,62	2,18	3,73	8,39
<b>PUR</b>	3	90	0,010	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90
<b>PVC</b>	1	70	0,100	0,32	1,29	4,50	7,70	17,33
<b>SAN</b>	2-3	80	0,050	0,13	0,51	1,77	3,03	6,82
<b>SB</b>	2	80	0,020	0,16	0,62	2,18	3,73	8,39