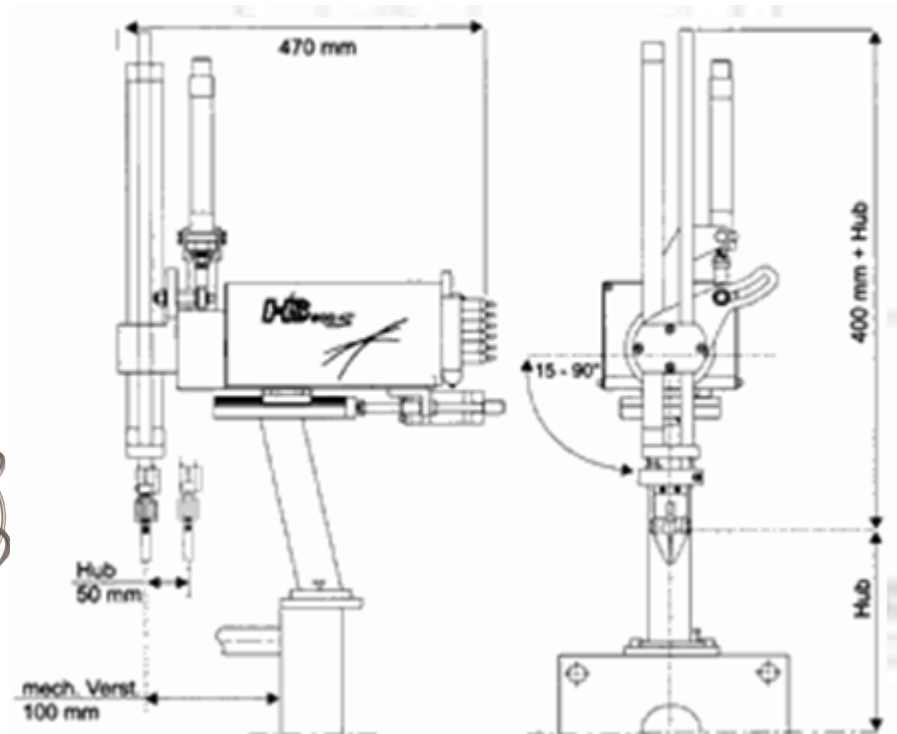


## HS 500 S



Vertikalhub Y	400-450-500-550-700 mm
Entformhub X	0-50 (80) mm*
Schwenkachse	15-90°**
Entnahmegewicht	500 g inkl. Greifer
Gesamtzyklus	ca. 3,5s minimal
Spannung	24 VDC
Luftanschluss	5 bar (gefilterte Trockenluft)
Pneumatik	Festo
Steuerung	SPS
Gewicht	ca. 25 kg

- massive Konstruktion
- einstellbarer Schwenkfuß
- leichte Verstellmöglichkeit
- einfache Bedienung
- Entnahme von fester oder bew. Platte
- Ablage vor oder hinter der Maschine
- stabile Greifzange
- Bedieneinheit in separatem Gehäuse

- einstellbare Zeiten
- Passworteingabe
- Schrittüberwachung
- Zyklusüberwachung
- Fehleranzeige
- Einzelachsbetrieb

\*(Geschwindigkeit einstellbar)

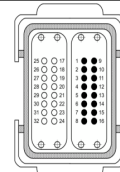


## Maßblatt zur Festlegung der Handlinggröße

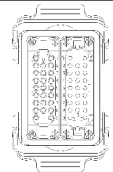
Kunde: \_\_\_\_\_  
(Name, Plz, Ort)

Spritzgießmaschine: Fabrikat \_\_\_\_\_  
Type \_\_\_\_\_  
Schließkraft \_\_\_\_\_

Euro-Schnittstelle  
Angußentnahme  
Teileentnahme  
Standard-WZ  
3-Platten-WZ

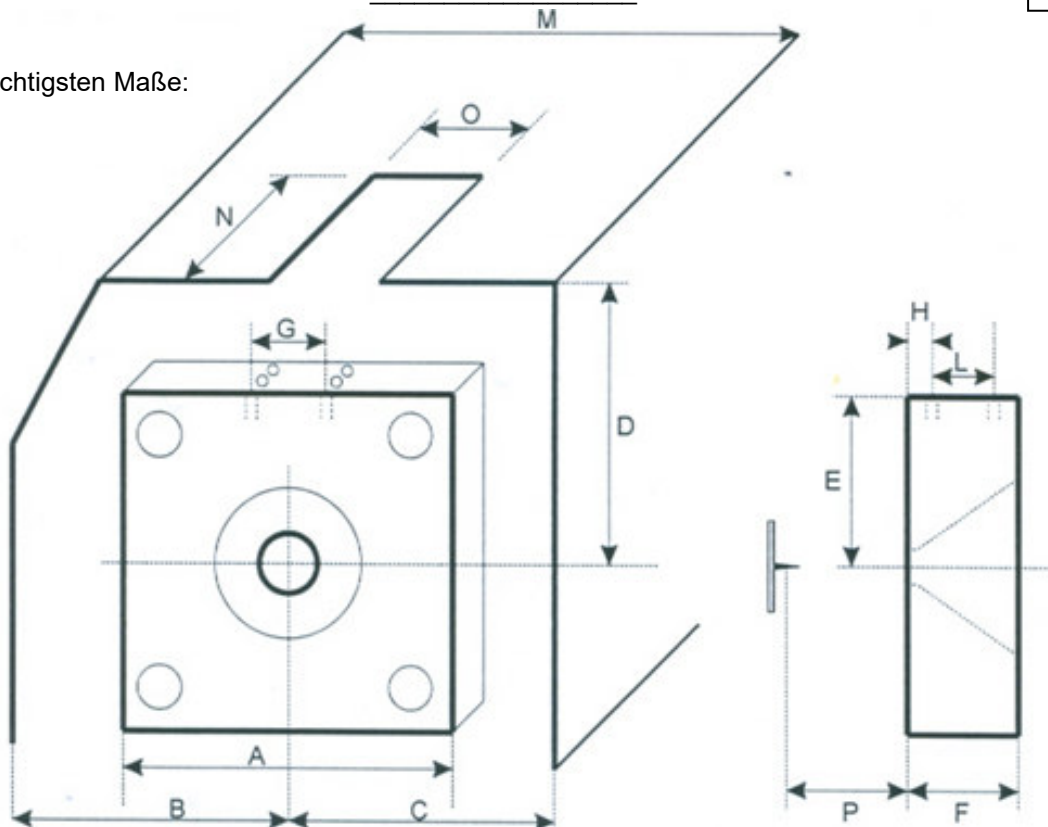


E12  
2x16  
☐  
☐  
☐  
☐  
☐



E67  
2x25 polig  
☐

Die wichtigsten Maße:



<b>A</b>	<b>H</b>
<b>B</b>	<b>K</b>
<b>C</b>	<b>L</b>
<b>D</b>	<b>M</b>
<b>E</b>	<b>N</b>
<b>F</b>	<b>O</b>
<b>G</b>	<b>P</b>

Entnahmegewicht in g: \_\_\_\_\_

Sonstige Maße: \_\_\_\_\_

Bemerkung: \_\_\_\_\_