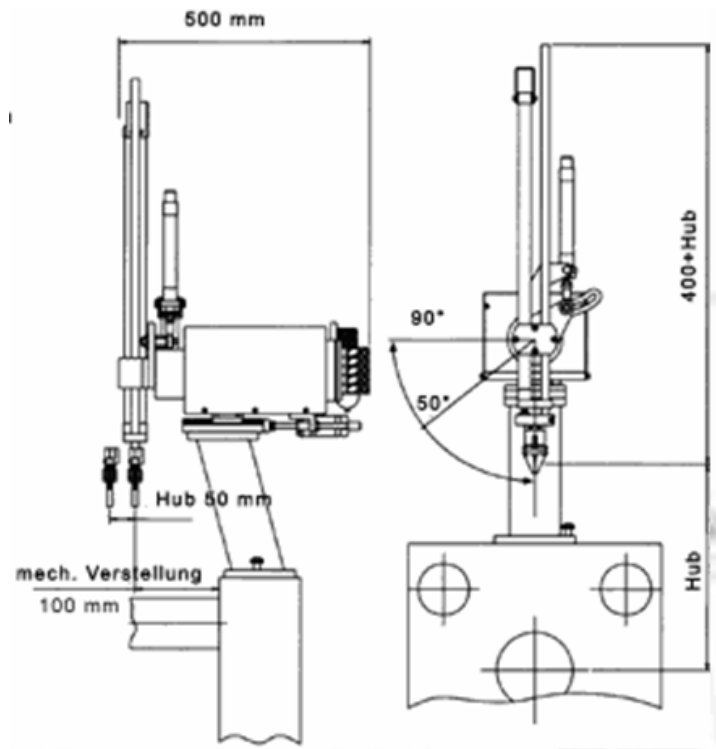


HS 500



Vertikalhub Y	400 - 450 - 500 - 550 - 600 - 700 mm
Entformhub X	0 - 50 (80/100) mm *
Ausquerhub Z	400 - 450 - 500 - 550 - 600 mm
Schwenkachse	0 - 90° **
Entnahmegewicht	500g inkl. Greifer
Gesamtzyklus	ca. 3,5s minimal
Spannung	24 VDC
Luftanschluss	5 bar (gefilterte Trockenluft)
Pneumatik	Festo
Steuerung	SPS
Gewicht	ca. 30 kg

Standardausrüstung:

- mit einstellbarem Schwenkfuß
- Entnahme von fester oder bew. Platte
- Ablage vor oder hinter der Maschine
- Anzeige- und Bedieneinheit mit Klartextanzeige in separatem Gehäuse
- 10 Verzögerungszeiten
- Greifzange
- Schüttleinrichtung

Option:

- Zählen und Takten
- Angussüberwachung
- Vakuumeinrichtung (Venturi)
- Vakuumüberwachung
- Sonderfüße
- zusätzliche Drehachse
- andere Spannungen
- Sondergreifer

*(Geschwindigkeit einstellbar)

** (Geschwindigkeit einstellbar, min. Schwenkwinkel 50°)

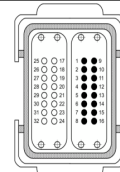


Maßblatt zur Festlegung der Handlinggröße

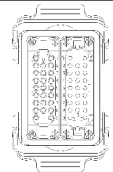
Kunde: _____
(Name, Plz, Ort)

Spritzgießmaschine: Fabrikat _____
Type _____
Schließkraft _____

Euro-Schnittstelle
Angußentnahme
Teileentnahme
Standard-WZ
3-Platten-WZ

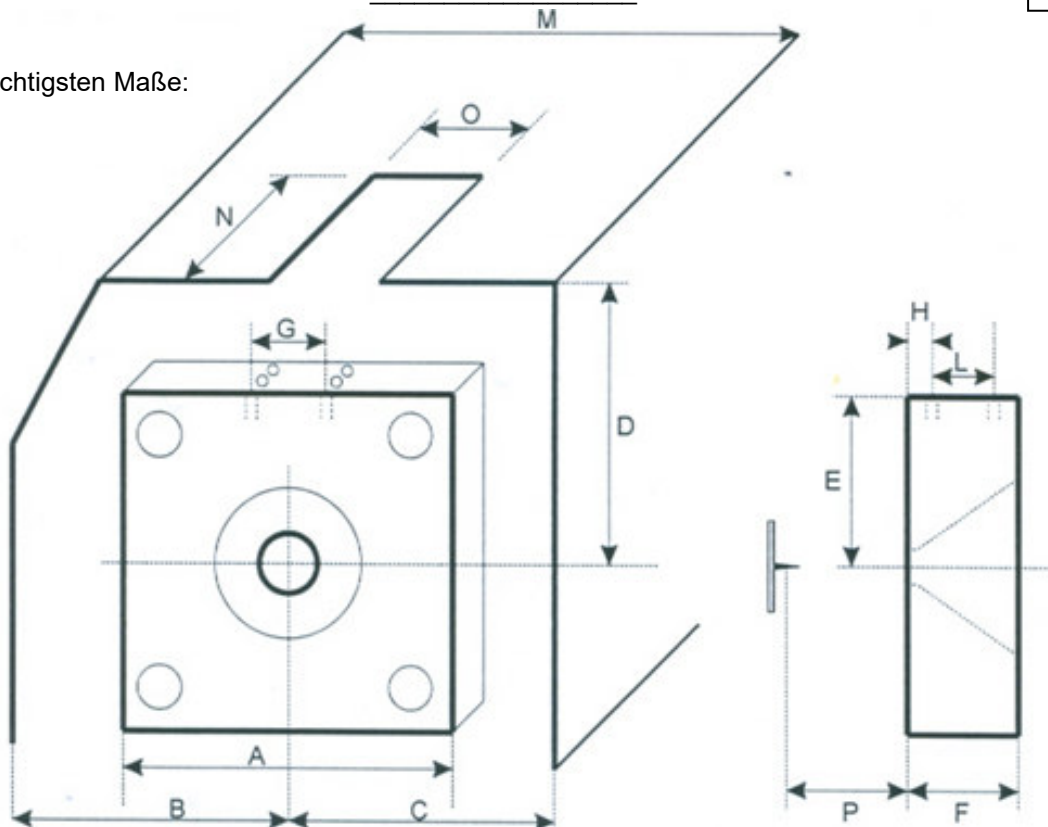


E12
2x16
☐
☐
☐
☐
☐



E67
2x25 polig
☐

Die wichtigsten Maße:



A	H
B	K
C	L
D	M
E	N
F	O
G	P

Entnahmegewicht in g: _____

Sonstige Maße: _____

Bemerkung: _____