

# Produktinformation

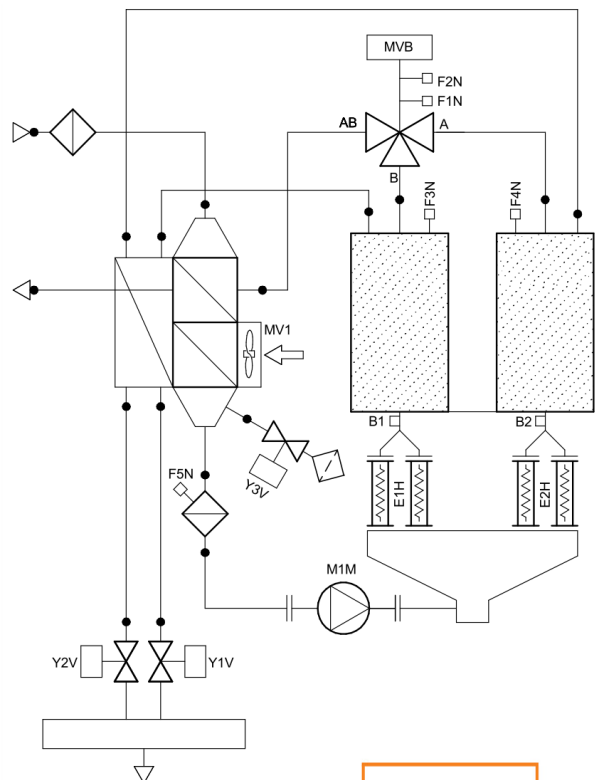
## Trockenlufterzeuger TLE 7,12, 17, 28, 40

### Einsatzgebiet

Der Trockenlufterzeuger TLE, ein Kompaktgerät mit integriertem Trockenluftaggregat, Prozessorsteuerung, Filter und Rückluftkühler in einem Gehäuse, ist kombinierbar mit Behältern unterschiedlicher Volumina des Types MB. Die trockene Luft wird kontinuierlich in dem bekannten Zweikammer-System erzeugt. Jeder Trockenbehälter besitzt eine eigene Heizung und die dazugehörige Steuerung. Es sind max. Trockentemperaturen von  $190^{\circ}\text{C}$ ,  $\pm 2^{\circ}\text{C}$  (M max  $140^{\circ}\text{C}$ ) erreichbar. Die erreichbare Restfeuchte beträgt  $\leq 0,02\%$ . Die Anordnung der Baugruppen kann entweder zentral, die Trockenbehälter werden auf speziellen Gestellen fixiert, oder dezentral, die Trockenbehälter werden auf den Verarbeitungsmaschinen arretiert, erfolgen. Verbunden werden TLE und Trockenbehälter durch flexible temperaturbeständige Schläuche. Dank einer prozessoptimierten Steuerung die die Molekularsieb moduliert fahren und eine Wärmerückgewinnung der Rückluft durch den Einsatz von Luft-Luft-Kühlern wird der Energieeinsatz optimiert. Die Luftführung erfolgt in einem Kreislauf, so dass dem zu trocknenden Kunststoffgranulat keine Feuchtigkeit von aus zugeführt wird.

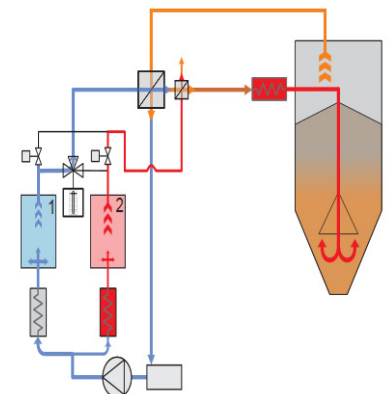


- 1 Gebläse
  - 2 Regenerierheizung
  - 3 Molekularsieb
  - 4 Wegeventil
  - 5 Kühler
  - 6 Kühlergebläse
  - 7 Granulatheizung
  - 8 Rückluftfilter
  - 9 Vorfilter
  - 10 Abluftmagnetventil
- a. Regenerier - abluftleitungen



### Lieferumfang Standardgerät:

- Fahrbares Kompaktgerät
  - Integrierter luftbetriebener Rückluftkühler
  - Anschluss verschieden großer Edelstahlbehälter möglich
  - Leicht zugänglicher und austauschbarer Luftfilter
  - Automatische Steuerung für Regenerier- und Trockenzyklus
  - Integrierter Schaltschrank
  - Zweikammer-Trockenluftaggregat zum kontinuierlichen Trocknen
- \*Rollen optional



# Produktinformation

## Trockenlufterzeuger TLE 7,12,17,28,40

### Technische Daten

### Mechanische Daten



Trockeneinheit	Maße (BxTxH) mm	Gewicht kg	Luftmenge m <sup>3</sup> /h	ø bei 80° kW/h	Anschl kW	max °C
TLE 7	550x826x1440	180	70	1,7	4,5	190
TLE 12	550x826x1540	195	120	2,8	8,8	190
TLE 17	550x826x1640	210	170	4,5	11,1	190
TLE 28	800x1061x2005	310	280	7	16,4	190
TLE 40	800x1061x2210	360	400	11,8	25,3	190
TLE 7 M	550x826x1440	180	70	1,7	3,4	140
TLE 12 M	550x826x1540	195	120	2,8	5,4	140
TLE 17 M	550x826x1640	210	170	4,5	9,5	140
TLE 28 M	800x1061x2005	310	280	7	14,4	140
TLE 40 M	800x1061x2210	360	400	11,8	22,3	140

## Behältergrößen MB 100-MB 2000

Behälter	Maße (øxH) mm	Gewicht kg	Inhalt Liter	Beh-Flansch	Beh. Lochb.	Auslauf ø mm
MB 60	452x872	30	60	140x180	110x150	54
MB 80	452x1030	33	80	140x180	110x150	54
MB 100	578x870	43	100	180x240	150x210	84
MB 150	578x1170	50	150	180x240	150x210	84
MB 200	648x1223	72	200	180x240	150x210	84
MB 400	770x1681	105	400	180x240	150x210	84
MB 600	895x1890	140	600	180x240	150x210	84
MB 800	895x2240	185	800	180x240	150x210	84
MB 1000	1115x2050	250	1000	230x360	190x320	116
MB 1200	1115x2275	270	1200	230x360	190x320	116
MB 1500	1410x2030	280	1500	280x280	250x250	180
MB 2000	1410x2450	340	2000	280x280	250x250	180

Auf Wunsch, gegen einen Aufpreis, können andere Farbtöne und Betriebsspannungen gewählt werden.

### Verkettungs – und Installationsmaterial auf Anfrage !