

Katalog produktów



GERCO® – Technik GmbH

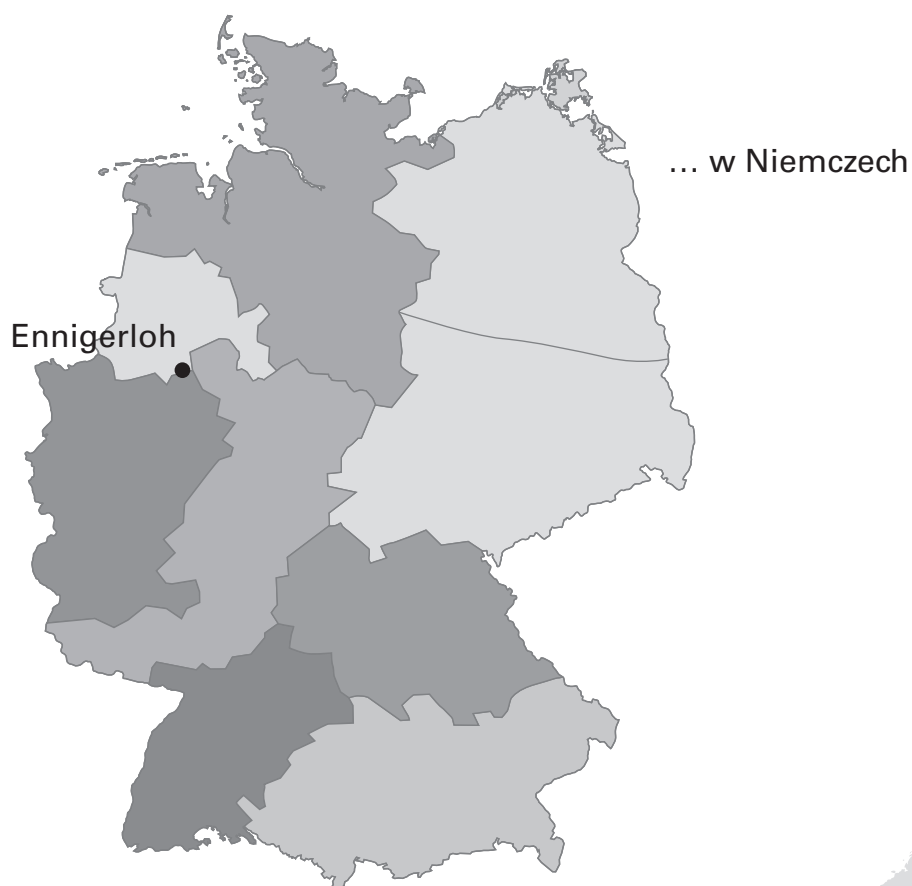
Suszenie, transportowanie i więcej ...



GERCO® – Technik GmbH

Firmy z siedzibą w Ennigerloh

GERCO® – Technik GmbH posiada swoją siedzibę w Ennigerloh. W samym sercu Münsterland wyspecjowaliśmy się w rozwoju i wytwarzaniu najwyższej jakości urządzeń peryferyjnych dla przetwórstwa tworzyw sztucznych. We własnym wykonaniu, w zoptymalizowanych procesach wytwarzania produkowanych, konstruowanych i rozwijanych jest wiele produktów o niepowtarzalnej jakości.



Za pomocą prezentowanej broszury chcielibyśmy podać Państwu zwięzły przegląd naszej palety produktów i programu dostaw. W całkowitym spokoju prosimy poświęcić kilka chwil w celu zapoznania się z różnorodnymi rozwiązaniami, które zachowujemy w gotowości z przeznaczeniem dla Państwa. Pozostawiamy Państwu swobodny wybór między różnymi systemami suszenia, transportu i dozowania. Obojętnie, czy ma to być suszarnia jedno lub wielokomorowa, GERCO® oferuje Państwu właściwe rozwiązanie w dziedzinie przetwórstwa tworzyw sztucznych. Wszystko jedno jaki produkt znajduje się w centrum zainteresowania, jednego mogą być Państwo pewni, że produkty GERCO® są projektowane i wytwarzane z wysoką dbałością.

Chętnie udzielimy Państwu informacji i porad dotyczących naszych produktów. Prosimy zwrócić się do nas!

„MADE in GERMANY” nie jest dla nas zwykłym sloganem lecz w równej mierze zarówno wymaganiem jak i bodźcem. Prosimy zaufać naszemu doświadczeniu i kompetencji, gdy idzie o produkty o dużej trwałości dostarczane naszym klientom. Polegajcie Państwo na pozytywnych doświadczeniach wielu użytkowników, których mogliśmy wcześniej dopisać do listy naszych klientów.

Chcielibyśmy, by Państwo od pierwszego momentu byli zadowoleni w 100%.

Jakość od samego początku!



Spis treści

- | | | | |
|---|---|----|---|
| 4 | Suszarki granulatu suchym powietrzem | 8 | Podajniki inżektorowe,
ciśnieniowe podajniki granulatu |
| 5 | Wielokomorowe suszarki suchym powietrzem | 9 | Modułowe wielokomorowe suszarki
suchym powietrzem |
| 6 | Suszarka suche powietrze panel dotykowy | 10 | Wolumetryczne urządzenia dozujące |
| 6 | Suszarki gorącym powietrzem | 10 | Automaty odbiorcze |
| 7 | Małe podajniki granulatu,
podajniki podciśnieniowe | 11 | Przegląd wydajności |

Suszarki granulatu suchym powietrzem

INFO Box

- Suszarka jednokomorowa 50–800 l
- wydajność suszenia 9–260 kg/h
- uzyskiwana wilgotność końcowa 0,02 %
- kompaktowa, lekka konstrukcja
- możliwość przemieszczania
- łatwe czyszczenie
- z możliwością wyjmowania zbiornika granulatu

Jednokomorowe suszarki na gorące powietrze odznaczają się swoją kompaktową budową i możliwością przemieszczania. Mogą być one ustawiane obok maszyny produkcyjnej lub jako całkowicie zautomatyzowane suszarki centralne. Wszystkie urządzenia tego typu posiadają dwa sита molekularne dla zapewnienia ciągłego procesu suszenia granulatu. Sterowanie SPS Siemens S7 gwarantuje optymalny przebieg procesu. Poprzez Touch Panel można w łatwy sposób wprowadzać wszystkie parametry suszenia. Dobra izolacja powoduje efektywne i oszczędzające

energię suszenie sypkich granulatów z tworzyw sztucznych. Regeneracja TAR zależna od punktu rosy oraz w pełni zautomatyzowana ochrona przed przesuszeniem VüS przyczynia się także do efektywnej energetycznie pracy suszarki. Na Touch Panel można wyświetlać i analizować zapotrzebowanie na energię. Wyjmowane zbiorniki granulatu zapewniają łatwe czyszczenie i możliwość indywidualnego dostosowania suszarki do potrzeb danego procesu suszenia.



Dane techniczne	GTT 50 ES	GTT 101 ES	GTT 201 ES	GTT 401 ES
Pojemność urządzenia (litr)	50	100	200	400
Wymiary wys. x szer. x głęb. mm	1550 x 1116 x 906	1450 x 720 x 970	1630 x 900 x 1200	1700 x 1060 x 1320
Ciężar kg	171	200	320	360
Wydajność suszenia kg/h	9–30	18–65	30–120	60–240
Pobór mocy kW	5,75	7,36	15,3	16,2
Wydajność powietrza m ³ /h*	70	132	168	210

* przepływ otwarty

Wielokomorowe suszarki suchym powietrzem

INFO Box

- Suszarka wielokomorowa 100–800 l
- wydajność suszenia 5–260 kg/h
- uzyskiwana wilgotność końcowa 0,02 %
- kompaktowa, lekka konstrukcja z możliwością przemieszczania
- komory z osobną regulacją temperatury
- z możliwością wyjmowania zbiornika granulatu
- dodatkowe zbiorniki materiał do wykonania formy

Suszarki na gorące powietrze (wielokomorowe) odznaczają się swoją kompaktową budową i możliwością przemieszczania. Mogą być one ustawiane obok maszyny produkcyjnej lub jako całkowicie zautomatyzowane suszarki centralne. Wszystkie suszarki tego typu posiadają dwa sита molekularne dla zapewnienia ciągłego suszenia granulatu. Dobra izolacja powoduje efektywne i oszczędzające energię suszenie sypkich granulatów z tworzyw sztucznych. Sterowanie SPS Siemens S7 gwarantuje optymalny przebieg procesu. Poprzez Touch Panel można w łatwy sposób wprowadzać wszystkie parametry suszenia. Każda z komór może pracować z innymi granulatami i w różnych temperaturach.

Wbudowany zegar sterowniczy może indywidualnie sterować procesem suszenia w każdej komorze. Regeneracja TAR zależna od punktu rosy oraz w pełni zautomatyzowana ochrona przed przesuszeniem VüS przyczynia się do efektywnej energetycznie pracy suszarki. Na Touch Panel można wyświetlać i analizować zapotrzebowanie na energię. Dzięki wyposażeniu w wyjmowane zbiorniki materiału można w łatwy sposób wykonać czyszczenie suszarki. Dzięki zastosowaniu mniejszych zbiorników na materiał suszarki jako urządzenia do przetwarzania małych ilości produktu mogą znaleźć zastosowanie do wykonywania form lub w laboratorium.



Dane techniczne	TTM 2/50 ES	TTM 2/100 ES	TTM 2/200 ES	TTM 2/400 ES	TTM 3/100 ES	TTM 4/50 ES	TTM 4/100ES
Pojemność urządzenia (litr)	2 x 50	2 x 100	2 x 200	2 x 400	3 x 100	4 x 50	4 x 100
Wymiary wys. x szer. x głęb. mm	1550 x 1116 x 906	1600 x 1480 x 775	1700 x 1800 x 1200	1700 x 2500 x 1150	1700 x 2500 x 1150	1550 x 1610 x 906	1700 x 2900 x 930
Ciężar kg	250	360	450	490	485	350	550
Wydajność suszenia kg/h*	5–10	10–33	18–65	30–120	10–33	5–10	11–33
Pobór mocy kW	8,4	11,4	16	16,7	15,5	12,4	19
Wydajność powietrza m ³ /h**	132	168	210	270	210	168	210

* wydajność na 1 komorę / ** przepływ otwarty

Suszarka suche powietrze panel dotykowy

INFO Box

- zoptymalizowany energetycznie przebieg procesu
- zegar sterujący
- łatwa obsługa
- wiele języków obsługi
- regeneracja zależna od punktu rosy
- monitor oszczędzający energię
- ochrona przed nadmiernym przesuszeniem

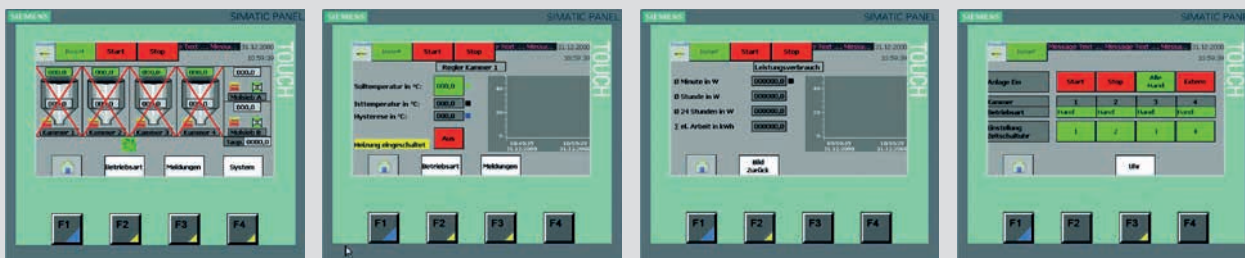
Suszarka z nadmuchem gorącego powietrza. Ekran dotykowy. Wszystkie suszarki z nadmuchem gorącego powietrza są wyposażone w sterowanie Siemens S7 i ekran dotykowy. Z takim wyposażeniem istnieje możliwość zainstalowania dodatkowych funkcji.

Regeneracja zależna od temperatury punktu rosy (TAR)

Wbudowany czujnik pokazuje aktualny punkt rosy na ekranie dotykowym. Regeneracja następuje w zależności od punktu rosy. W systemie TAR następuje dodatkowo regeneracja sita molekularnego, jeżeli punkt rosy wzrośnie powyżej określonej wartości. Czas cyklu regeneracji wydłuża się, co prowadzi do zwiększonej efektywności energii.

W pełni zautomatyzowana ochrona przed nadmiernym wysuszeniem (VüS)

Ochrona przed nadmiernym wysuszeniem zabezpiecza suszony granulat przed przesuszeniem i minimalizuje zapotrzebowanie suszarki na energię. Temperatura powietrza powracającego z suszarki z nadmuchem gorącego powietrza jest kontrolowana w sposób ciągły. Jeżeli ta temperatura osiągnie nastawioną wartość graniczną, podgrzewanie granulatu zostaje wyłączone. Powietrze użyte do suszenia cyrkuluje nadal, dzięki czemu granulat nie ulega zawilgoceniu. Po spadku temperatury poniżej precyzyjnie nastawionej dolnej granicy następuje ponowne włączenie podgrzewania. Ochrona przed przesuszeniem pracuje całkowicie automatycznie.



Suszarki gorącym powietrzem

INFO Box

- Suszarka gorącym powietrzem 50–800 l
- Suszarki jednokomorowe lub wielokomorowe
- Mobilne
- Wbudowany podajnik

Suszarki gorącym powietrzem są stosowane do suszenia tworzyw sztucznych o niewielkim stopniu higroskopijności lub ich braku. Ich prosta i solidna konstrukcja gwarantuje niezawodne działanie i długi okres użytkowania urządzenia. Wszystkie suszarki z serii GTT i TTM dostępne są również jako suszarki gorącym powietrzem (Seria W-lub MK).

Szczególnymi suszarkami Gerco jest seria TF z przenoszeniem. Ta suszarka gorącym powietrzem transportuje granulaty do urządzenia za pomocą wbudowanej dmuchawy.

Małe podajniki granulatu, podajniki podciśnieniowe

INFO Box

- Podajniki pojedyncze lub podwójne
- Wydajność 50–1000 kg/h
- Odległość podawania 5–30 m
- Wysokość podawania max. 5 m
- Zbiornik ze stali nierdzewnej

Podajniki Gerco nadają się do transportu wszystkich sypkich granulatów tworzyw sztucznych. Mogą być stosowane pojedynczo lub w automatyzacji z naszymi suszarkami. Zintegrowany mikrokontroler monitoruje proces transportu, czyszczenie filtra i zezwala na połączenie z separatorem dwuskładnikowym. Podajniki oraz zbiorniki o różnej objętości wykonane są ze stali nierdzewnej.

Podciśnienie jest wytwarzane przez zintegrowaną dmuchawę AC lub zewnętrzne dmuchawy DC. Przenośniki z serii ZSF można stosować do transportu wszystkich granulatów tworzyw sztucznych.

Urządzenia są wyposażone w kompresor bocznokanałowy i są stosowane do automatycznego napełniania do dwóch maszyn przetwarzających tworzywa.



Dane techniczne	GKS 50	VSF 101	VSF 151	VSF 251	VSF 501	VSF 1000	ZSF 151	ZSF 251
Wymiary Ø x wys. mm	Ø 170 x 490	Ø 230 x 725	Ø 230 x 576	Ø 230 x 576	Ø 280 x 895	Ø 320 x 1100	Ø 230 x 576	Ø 230 x 576
Dmuchawa szer. x głęb. x wys.	X	X	365 x 370 x 650	365 x 370 x 650	365 x 370 x 650	365 x 370 x 650		
Ciężar kg	8	12	26	29	29	29	2 x 8	2 x 8
Pojemność w litrach	2	8	8	8	20	50	2 x 8	2 x 8
Wydajność kg/h	50	100	150	250	500	1000	150	150
Wysokość podawania m	2	3	5	5	5	5	4	4
Odległość podawania m	5	10	15	20	20	30	15	15
Napięcie pracy V	230	230	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Częstotliwość Hz	50	50	50	50	50	50	50	50
Pobór mocy kW	0,85	0,95	1,5	2,2	2,2	5,5	1,5	2,2

Podajniki inżektorowe, ciśnieniowe podajniki granulatu

INFO Box

- Podajniki inżektorowe
- Wydajność 20–300 kg/h
- Odległość podawania 5–30 m
- Wysokość podawania 3 m
- Zbiornik ze stali nierdzewnej

Podajniki tej serii zasilane są sprężonym powietrzem. Przy pomocy specjalnie zaprojektowanych dysz wtryskowych jest wytwarzane podciśnienie, które jest stosowane do transportowania granulatu z tworzywa sztucznego.



IF 01



GDF uni

Dane techniczne	IF 01	IF 03	GDF mini	GDF uni	GDF uni 5
Wymiary \varnothing x wys. mm (wys.xszer.xgłęb.)	214 x 130 x 202	460 x 130 x 205	210 x 330	\varnothing 170 x 635	\varnothing 348 x 640
Ciężar kg	2.5	3	4	9.2	11
Pojemność w litrach	1	3	2	2	5
Wydajność kg/h	20	40	40	250	300
Wysokość przenoszenia m	2	2	3	3	3
Odległość przenoszenia m	3	3	5	30	30
Napięcie pracy V	230	230	230	230	230
Częstotliwość Hz	50	50	50	50	50
Pobór mocy w VA	50	15	15	10	10
Średnica przyłącza węża \varnothing mm	30	30	30	40	40

Modułowe wielokomorowe suszarki suchym powietrzem

INFO Box

- Modułowe suszarki wielokomorowe
- 30–6000 l
- Wydajność suszenia 6–1200 kg/h
- Osiągalna wilgotność resztkowa 0,02%
- Okrągłe zbiorniki granulatu

Te suszarki suchym powietrzem oferują szeroki zakres zastosowania ze względu na modułową budowę. Zbiorniki suszenia do 100 litrów mogą być zamontowane bezpośrednio na wale wlotowym maszyny do przetwarzania lub jak pokazano niżej, jako jednostka centralna. Wszystkie suszarki od 200 litrów dostarczane są na ramie. Zbiorniki suszarek wykonane są ze stali nierdzewnej i wyposażone we wziernik. Dobra izolacja zbiorników umożliwia efektywne i ekonomiczne suszenie materiału. Generatory suchego powietrza są dostępne o przepustowości do 2000 m³ / h i objętości zbiornika do 6000 litrów.



Dane techniczne	TLE 3	TLE 6	TLE 28	TLE 40	TLE 55	TLE 65	TLE 85
Pojemność zbiornika (litr)	30–100	80–200	800–1000	1200	1500	2000	2500
Wysokość mm	850	900	1600	2100	2100	2100	2100
Szerokość mm	330	400	550	800	1200	1200	1200
Głębokość mm	750	800	800	1000	1800	1800	1800
Ciężar kg	45	60	330	380	750	850	900
Wydajność suszenia kg/h	6–20	20–40	90–170	130–250	150–300	200–400	250–500
Napięcie pracy V	230	3 x 400	3 x 400V	3 x 400V	3 x 400V	3 x 400V	3 x 400V
Pobór mocy kW	2,8	5,8	14,5	22,3	29,5–36,5	34,5–42,5	40,5–40,5
Wydajność powietrza m ³ /h	30	60	280	400	550	650	850

Wolumetryczne urządzenia dozujące

INFO Box

- Dozownik wolumetryczny
- Pojemność zbiornika 7–40 litrów
- Wydajność dozowania 0,003–430 kg/h
- Sterowanie mikroprocesorowe

Dozowniki wolumetryczne typu GVD znajdują idealne zastosowanie do produkcji mieszanek granulat/masterbatch w zakresie 0,003–430 kg / h. Konstrukcja i modułowa budowa zapewniają zarówno łatwą obsługę jak i szybkie czyszczenie. Urządzenie składa się z modułu podstawowego, na które nakładany jest kołnierz zbiornika do granulatu tworzyw sztucznych i urządzenie dozujące. Sterowanie znajduje się w oddzielnej obudowie. Cyfrowy wyświetlacz pozwala na łatwe ustawienie wskaź-

nika dozowania. Seria GVD nadaje się zarówno do formowania wtryskowego, jak również wytłaczania. Do całkowitej automatyzacji w pracy urządzenie może być napełniane przez automatyczne podajniki.



Dane techniczne	GVD 25	GVD 50	GVD 51	GVD 120
Pojemność zbiornika w litrach	7	12	40	70
Wymiary wys. x szer. x głęb. mm	422 x 605 x 270	472 x 635 x 270	652 x 970 x 390	822 x 710 x 490
Ciężar kg	18	20	28	30
Wydajność dozowania kg / h	0,003–20	0,003–180	25–180	25–430
Pobór mocy W	50	250	920	920
Sterowanie	mikroprocesorem	mikroprocesorem	mikroprocesorem	mikroprocesorem

Automaty odbiorcze

INFO Box

- Max. waga przenoszenia 1000 g
- Skok 400 mm–700 mm
- Prosta obsługa
- Solidna konstrukcja
- Łatwe możliwości nastawiania

Automatyczne roboty do usuwania (przenoszenia) materiałów są idealnym rozwiązaniem na linii produkcyjnej.



Dane techniczne	HS 500 S	HS 500	HP 700
Pionowy skok Y w mm:	400–450–500–550	400–450–500–550–600	550–600–650–700–750
Poziomy skok X w mm:	0–50	0–50	0–80
	prędkość regulowana	prędkość regulowana	prędkość regulowana
Skok poprzeczny Z w mm:	400–450–500–550	400–450–500–550–600	550–600–650–700–750
Oś obrotu	15–90° min.	0–90° min.	0–90° min.
	prędkość regulowana	prędkość regulowana	prędkość regulowana
Masa usuwanego materiału razem z chwytakiem, w gramach:	500	500	1000
Całkowity cykl w s	ok. 3,5	ok. 3,5	ok. 4,5s

Przegląd wydajności

				Pojemność suszarki w litrach									
				7	12	27	42	50	62	200	400	800	1000
Material **		Czas	Temp. °C	Wydajność kg/h									
ABS	Acrylnitril-Butadien-Styrol	2-3	80	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
LCP	Flüssigkristallpolymere	4	150-160	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PA 6	Polyamid 6	4	80	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PA6.6, 6.10	6.6, 6.10 Polyamid 6.6, 6.10	3-5	80	1	2	4	5	7	8	26	52	104	130
PA 11,12	Polyamid 11/12	4-6	80	1	1	3	5	5	7	22	43	87	108
PAEK	Polyaryletherketon	4	150	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PAEK-HT	Polyaryletherketon Hochtemp.	3	180	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PAI	Polyamidimid	3	180	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PBT	Polybutylenterephthalat	2-3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PC	Polycarbonat	2-3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PC/ABS	PC/Acrylnitril-Butadien-Styrol Blend	2-3	100-110	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PC/PBT	PC/Polybutylenterephthalat Blend	2-4	105-115	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PC/PETP	PC/Polyäthylenterephthalat Blend	2-4	105-115	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PEEK	Polyetheretherketon	2-3	150	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PEI	Polyetherimid	3-4	150	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PEK	Polyetherketon	4	160	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PESU	Polyethersulfon	3-4	120	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PET-a	Polyethylenterephthalat (amorph)	3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PET-c	Polyethylenterephthalat (kristallin)	6	170	1	1	3	5	5	7	22	43	87	108
PETP	Polyethylenterephthalat	3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PI	Polyimid	2-3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PMMA	Polymethylmethacrylat	2-3	80-100	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
POM	Polyoxymethylen, Polyacetal	2-3	100	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PPA	Polyphthalamid	6	80	1	1	3	5	5	7	22	43	87	108
PPE	Polyphenylenether	3-4	110-120	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PPO	Polyphenylenoxid	2	110	2	4	9	14	16	20	65	130	260	325
PPS	Polyphenylensulfid	3-4	150	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PPSU	Polyphenylsulfon	2,5	150	2	3	7	11	13	16	52	104	208	260
PS	Polystyrol	1-2	80	2	4	9	14	16	20	65	130	260	325
PSU	Polysulfon	2-3	120-135	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PUR	Polyurethan	2-3	90-100	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
SAN	Styrol-Acrylnitril	2-3	80	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
TPE	Polyesterelastomer	2-3	110	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
TPU	thermoplastisches Polyurethan	1-2	100-110	2	4	9	14	16	20	65	130	260	325

** Wszystkie dane są wartościami orientacyjnymi dla suszarki suchym powietrzem. Należy uważać na zalecenia producentów tworzyw dotyczących suszenia! Wypełniacze zwiększają gęstość. Gęstość nasypowa kg/L = 0,6 x Gęstość g/cm³

GERCO® – Technik GmbH

Suszenie, transportowanie i więcej...

Vertrieb durch:



GERCO® Technik GmbH

Am Fleigendahl 5 · 59320 Ennigerloh

Fon +49 2524 928 559-0

Fax +49 2524 928 559-1

info@gerco-technik.de

www.gerco-technik.de