

Aperçu des produits



GERCO® – Technik GmbH

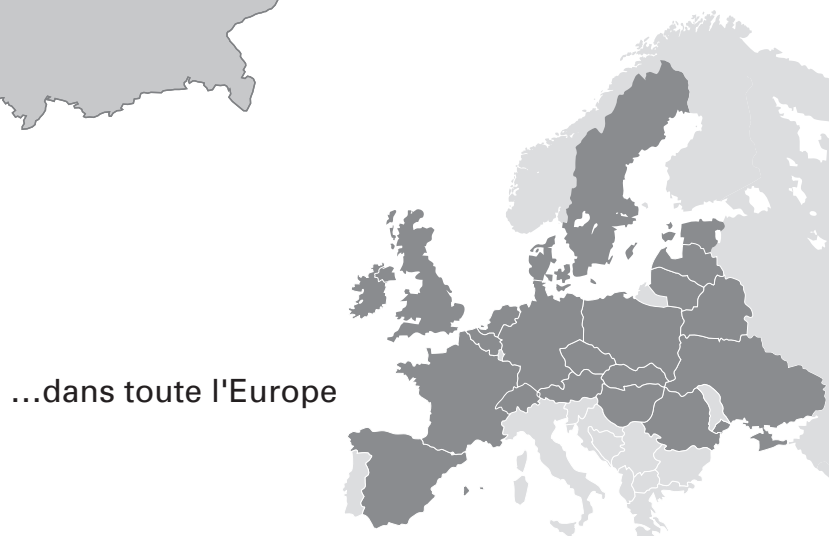
Sécher, convoyer et bien plus encore ...



GERCO® – Technik GmbH

Usine de production à Ennigerloh

La société GERCO® – Technik GmbH est implantée dans l'Ennigerloh. Nous nous sommes, au cœur du Münsterland, spécialisés dans le développement et la production de périphériques de haute qualité destinés à l'industrie des matières plastiques. Dans nos propres ateliers sont fabriqués, conçus et développés des produits de haute qualité selon des processus de fabrication optimisés.



La présente brochure a pour objectif de vous donner un aperçu clair et précis de notre programme de fabrication et de livraison. Il vous est donné un aperçu des multiples solutions que nous avons mises à votre disposition. Vous avez le choix entre divers systèmes de séchage, de manutention et de dosage.

Qu'il s'agisse d'un sécheur à une ou plusieurs chambres, GERCO® offre la solution qui convient pour votre entreprise de transformation des matières plastiques. Quel que soit le produit auquel vous vous intéressez, vous pouvez être assurés que les produits GERCO® sont développés et fabriqués avec le plus grand soin.

«MADE in GERMANY» n'est pas un simple slogan à nos yeux. C'est à la fois une exigence et une incitation. Vous pouvez compter sur notre expérience et notre compétence dès lors qu'il est question de produits durables destinés à notre clientèle. Fiez-vous aux bonnes expériences de nombreux utilisateurs qui comptent parmi nos clients.

Notre ambition est de vous satisfaire à 100 % dès le départ.

La qualité dès le départ!



Nous nous ferons un plaisir de vous conseiller sur nos produits. Contactez nous!

Sommaire

- | | |
|--|---|
| 4 Sécheurs de granulés à air sec | 8 Convoyeurs à injecteur,
convoyeurs pneumatiques à granulés |
| 5 Sécheurs à air sec à plusieurs chambres | 9 Sécheurs modulaires à air sec à plusieurs chambres |
| 6 Écran tactile de séchoir à air sec | 10 Appareils de dosage volumétrique |
| 6 Sécheurs à air chaud | 10 Automate de saisie ou de retrait |
| 7 Petits convoyeurs à granulés,
convoyeurs à vide | 11 Aperçu des prestations |

Sécheurs de granulés à air sec

INFO Box

- Sécheurs à une chambre 50–800 litres
- Capacité de séchage 9–260 kg/h
- Humidité résiduelle possible 0,02 %
- Conception compacte et légère
- Utilisation mobile
- Nettoyage ultra-simple
- Bac amovible à granulats

Les sécheurs à air sec à une chambre se distinguent par leur conception compacte mobile. Ceux-ci peuvent être placés à proximité immédiate de la machine de traitement ou être entièrement automatisés comme sécheurs centraux. Tous les sécheurs de ce type possèdent deux tamis moléculaires assurant un séchage continu du granulats. Un API Siemens S7 assure un processus optimal. L'écran tactile permet d'entrer facilement les paramètres de séchage. Une bonne isolation assure un séchage, en douceur et à faible

consommation d'énergie, de granulats de matière plastique coulants. La régénération en fonction du point de rosée (TAR) et la protection contre le séchage excessif (VüS) offrent un fonctionnement du séchage à faible consommation d'énergie. L'écran tactile affiche et évalue les besoins en énergie. Les bacs à granulats amovibles facilitent le nettoyage et offrent la possibilité d'adapter individuellement les sécheurs aux besoins de séchage.



Caractéristiques techniques	GTT 50 ES	GTT 101 ES	GTT 201 ES	GTT 401 ES
Capacité d'appareil litres	50	100	200	400
Dimensions H x L x P mm	1550 x 1116 x 906	1450 x 720 x 970	1630 x 900 x 1200	1700 x 1060 x 1320
Poids kg	171	200	320	360
Puissance de séchage kg/h	9–30	18–65	30–120	60–240
Valeur de connexion kW	5,75	7,36	15,3	16,2
Débit d'air m ³ /h*	70	132	168	210

* Souffleuse à coup libre

Sécheurs à air sec à plusieurs chambres

INFO Box

- Sécheurs à plusieurs chambres 100–800 litres
- Capacité de séchage 5–260 kg/h
- Humidité résiduelle possible 0,02 %
- Conception compacte, légère et mobile
- Chambres à thermorégulation individuelle
- Bac amovible à granulats
- Bacs de matière supplémentaires pour échantillonnage

Les sécheurs à air sec compacts (à plusieurs chambres) se distinguent par leur conception compacte mobile. Ceux-ci peuvent être placés à proximité immédiate de la machine de traitement ou être entièrement automatisés comme sécheurs centraux. Tous les sécheurs de ce type possèdent deux tamis moléculaires assurant un séchage continu du granulat. La bonne isolation assure un séchage, en douceur et à faible consommation d'énergie, de granulats de matière plastique coulants. Un API Siemens S7 assure un processus optimal. L'écran tactile permet de modifier aisément les paramètres de séchage. Chaque chambre individuelle peut fonctionner avec divers granulats et

températures. La minuterie intégrée peut commander individuellement le processus de séchage dans chaque chambre. La régénération en fonction du point de rosée (TAR) et la protection contre le séchage excessif (VüS) offrent un fonctionnement du sécheur à faible consommation d'énergie. L'écran tactile affiche et évalue les besoins en énergie. L'utilisation, prévue en série, de bacs de matière amovibles permet de nettoyer aisément les sécheurs. De petits bacs de matière permettent d'utiliser le sécheur pour de faibles quantités à des fins d'échantillonnage ou en laboratoire.



Caractéristiques techniques	TTM 2/50 ES	TTM 2/100 ES	TTM 2/200 ES	TTM 2/400 ES	TTM 3/100 ES	TTM 4/50 ES	TTM 4/100ES
Capacité d'appareil litres	2 x 50	2 x 100	2 x 200	2 x 400	3 x 100	4 x 50	4 x 100
Dimensions H x L x P mm	1550 x 1116 x 906	1600 x 1480 x 775	1700 x 1800 x 1200	1700 x 2500 x 1150	1700 x 2500 x 1150	1550 x 1610 x 906	1700 x 2900 x 930
Poids kg	250	360	450	490	485	350	550
Puissance de séchage kg/h*	5–10	10–33	18–65	30–120	10–33	5–10	11–33
Valeur de connexion kW	8,4	11,4	16	16,7	15,5	12,4	19
Débit d'air m ³ /h**	132	168	210	270	210	168	210

* Capacité par chambre de séchage / ** Souffleuse à coup libre

Trockenlufttrockner Touch-Panel

INFO Box

- Processus optimisé énergétiquement
- Minuterie
- Manipulation aisée
- Multilingue
- Régénération en fonction du point de rosée

Écran tactile pour sécheur à air sec. Tous les sécheurs à air sec sont équipés d'une commande Siemens S7 et d'un écran tactile. Cet équipement permet d'installer des fonctionnalités supplémentaires. Régénération en fonction du point de rosée. La sonde du point de rosée incorporée indique le point de rosée actuel sur l'écran tactile. La régénération a lieu en fonction du point de rosée. Grâce au système de régénération du point de rosée, seule intervient une régénération du tamis moléculaire lorsque le point de rosée dépasse une valeur définie. Le temps de cycle de la régénération est prolongé, ce qui engendre

une augmentation de l'efficacité énergétique. Protection automatique contre le séchage excessif. La protection contre le séchage excessif protège le granulat à sécher contre un séchage excessif et minimise les besoins en énergie du sécheur. L'air de retour du sécheur à air sec est contrôlé thermiquement. Lorsque la température de l'air de retour atteint une valeur limite fixe, le chauffage du granulat est mis hors circuit. L'air sec continue de circuler pour éviter que le granulat absorbe de l'humidité. Le chauffage est remis en circuit lorsqu'est atteinte une valeur inférieure à la température limite fixe. La protection contre le séchage excessif fonctionne automatiquement.



Sécheurs à air chaud

Infobox

- sécheurs à air chaud 50–800 litres
- sécheurs à une chambre, plusieurs chambres
- mobile
- technique de convoyage intégrée

Les sécheurs à air chaud sont utilisés lors du séchage de matières plastiques pas ou peu hygroscopique. Leur construction simple et robuste est la garantie d'un fonctionnement sûr et d'une durée de vie élevée. Tous les sécheurs de la série GTT et TTM sont disponibles

comme sécheurs à air chaud à une chambre (W) ou plusieurs chambres (MK). Une particularité des sécheurs à air chaud GERCO est la série TF (sécheurs avec convoyage). Les sécheurs à air chaud transportent au moyen de la ventilation intégrée les granulés vers la machine.

Petits convoyeurs à granulés, convoyeurs à vide

Infobox

- convoyeurs simples, doubles
- débit de convoyage 50–1000 kg/h
- longueur de convoyage 5–30 mètres
- hauteur de convoyage max. 5 mètres
- récipients en acier inoxydable

Les convoyeurs GERCO sont adaptés au convoyage de tous les granulés de plastique en vrac. Ils peuvent être utilisés individuellement ou bien pour l'automatisation de nos sécheurs. La commande intégrée à microcontrôleur surveille le processus de convoyage, le nettoyage des filtres et permet le raccordement d'un aiguillage à deux éléments. Grâce à cet aiguillage, il est possible d'incorporer le régénérat au nouveau matériau. Les convoyeurs se composent d'un récipient de



Caractéristiques techn.	GKS 50	VSF 101	VSF 151	VSF 251	VSF 501	VSF 1000	ZSF 151	ZSF 251
Dimensions Ø x H mm	Ø 170 x 490	Ø 230 x 725	Ø 230 x 576	Ø 230 x 576	Ø 280 x 895	Ø 320 x 1100	Ø 230 x 576	Ø 230 x 576
Unité de ventilation L x H x P	X	X	365 x 370 x 650	365 x 370 x 650	365 x 370 x 650	365 x 370 x 650		
Poids kg	8	12	26	29	29	29	2 x 8	2 x 8
Capacité litres	2	8	8	8	20	50	2 x 8	2 x 8
Débit de convoyage kg/h*	50	100	150	250	500	1000	150	150
Hauteur de convoyage m	2	3	5	5	5	5	4	4
Förderlänge m	5	10	15	20	20	30	15	15
Longueur de convoyage m	230	230	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Fréquence Hz	50	50	50	50	50	50	50	50
Puissance consommée kW	0,85	0,95	1,5	2,2	2,2	5,5	1,5	2,2

Convoyeurs à injecteur, convoyeurs pneumatiques à granulés

Infobox

- Convoyeurs à injection
- débit de convoyage 20–300 kg/h
- longueur de convoyage 5–30 mètres
- hauteur de convoyage 3 mètres
- récipients en acier inoxydable
- convoyage exempt d'usure

Les convoyeurs de cette série fonctionnent à l'air comprimé. Des tuyères d'injection spécialement conçues permettent de réduire la pression de l'air comprimé et de créer ainsi un vide étant utilisé pour le convoyage des granulés de plastique.



IF 01



GDF uni

Caractéristiques techniques	IF 01	IF 03	GDF mini	GDF uni	GDF uni 5
Dimensions Ø x H mm (H x L x P)	214 x 130 x 202	460 x 130 x 205	210 x 330	Ø 170 x 635	Ø 348 x 640
Poids kg	2,5	3	4	9,2	11
Capacité litres	1	3	2	2	5
Débit de convoyage kg/h*	20	40	40	250	300
Hauteur de convoyage m	2	2	3	3	3
Longueur de convoyage m	3	3	5	30	30
Valeur de connexion V	230	230	230	230	230
Fréquence Hz	50	50	50	50	50
Puissance consommée VA	50	15	15	10	10
Raccord de tuyau Ø mm	30	30	30	40	40

Sécheurs modulaires à air sec à plusieurs chambres

Infobox

- Sécheurs modulaires à plusieurs chambres
- 30–6000 litres
- puissance de séchage 6–1200 kg/h
- humidité restante accessible 0,02 %
- récipients ronds à granulés

Ces sécheurs à air sec offrent une large palette d'utilisation grâce à leur conception modulaire. Les récipients des sécheurs jusqu'à 100 litres peuvent fonctionner soit directement sur le bac de chargement d'une machine de traitement soit, comme illustré, en tant qu'unité centrale. Tous les sécheurs à partir de 200 litres sont livrés sur un châssis. Les récipients de sécheurs sont en acier inoxydable et équipés d'une vitre de contrôle. Une bonne isolation des récipients permet un séchage efficace et économique. Des générateurs d'air de séchage de débits allant jusqu'à 2000 m³/h et de capacités de récipient jusqu'à 6000 litres peuvent être livrés.



Caractéristiques techn.	TLE 3	TLE 6	TLE 28	TLE 40	TLE 55	TLE 65	TLE 85
Capacité de récipient litres	30–100	80–200	800–1000	1200	1500	2000	2500
Hauteur mm	850	900	1600	2100	2100	2100	2100
Largeur mm	330	400	550	800	1200	1200	1200
Profondeur mm	750	800	800	1000	1800	1800	1800
Poids kg	45	60	330	380	750	850	900
Puissance de séchage kg/h	6–20	20–40	90–170	130–250	150–300	200–400	250–500
Tension V	230	3 x 400	3 x 400V	3 x 400V	3 x 400V	3 x 400V	3 x 400V
Valeur de connexion kW	2,8	5,8	14,5	22,3	29,5–36,5	34,5–42,5	40,5–40,5
Débit d'air m ³ /h	30	60	280	400	550	650	850

Appareils de dosage volumétrique

Infobox

- Appareils de dosage volumétrique
- Capacité de récipient 7–40 litres
- Débit de dosage 0,003–430 kg/h
- Contrôle par microprocesseur

L'appareil de dosage volumétrique de type GVD est approprié à la fabrication de granulés / de mélanges-maîtres dans la plage 0,003–430 kg/h. Sa construction et sa conception modulaire assurent aussi bien un maniement simple qu'un nettoyage rapide. L'appareil se compose d'un module de base sur lequel le récipient de granulés en plastique et l'unité de dosage sont raccordés par bride. La commande se trouve dans un boîtier disposé séparément. L'afficheur numérique permet un

réglage aisé de la proportion de dosage. Le GVD est approprié aussi bien au fonctionnement par moulage que pour l'utilisation dans des dispositifs d'extrusion. A des fins d'automatisation complète de l'appareil, il est possible d'effectuer l'alimentation au moyen de convoyeurs.



Caractéristiques techniques	GVD 25	GVD 50	GVD 51	GVD 120
Volume de récipient en litres	7	12	40	70
Dimensions H x L x P mm	422 x 605 x 270	472 x 635 x 270	652 x 970 x 390	822 x 710 x 490
Poids en kg	18	20	28	30
Débit de dosage en kg/h	0,003–20	0,003–180	25–180	25–430
Valeur de connexion en W	50	250	920	920
Commande	microprocesseur	microprocesseur	microprocesseur	microprocesseur

Automate de saisie ou de retrait

INFO Box

- Capacité de charge de préhension max 1000g
- Course de levée de 400 à 700 mm
- Commande tactile
- Construction robuste
- Réglage et modifications aisée

Les automates de picking sont des systèmes de préhension pneumatiques servant à la saisie d'articles d'extrusion ou de moules.



Données techniques	HS 500 S	HS 500	HP 700
Levée verticale Y en mm	400–450–500–550	400–450–500–550–600	550–600–650–700–750
Levée de démoulage X en mm	0–50	0–50	0–80
	Vitesse réglable	Vitesse réglable	Vitesse réglable
Levée de Sortie Z in mm	400–450–500–550	400–450–500–550–600	550–600–650–700–750
Axe de rotation	15–90° min.	0–90° min.	0–90° min.
	Vitesse réglable	Vitesse réglable	Vitesse réglable
Poids en sortie avec pince en g	500	500	1000
Vitesse réglable en s	environ 3,5s	environ 3,5s	environ 4,5s

Aperçu des prestations

				Litres de taille Sèche									
				7	12	27	42	50	62	200	400	800	1000
matériel **		temps	température C°	Débit de convoyage kg/h									
ABS	acrylonitrile butadiène styrène	2-3	80	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
LCP	polymères à cristaux liquides	4	150-160	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PA 6	polyamide 6	4	80	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PA6.6, 6.10	6.6, 6.10 polyamide 6.6, 6.10	3-5	80	1	2	4	5	7	8	26	52	104	130
PA 11,12	polyamide 11/12	4-6	80	1	1	3	5	5	7	22	43	87	108
PAEK	polyaryléthercétone	4	150	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PAEK-HT	polyaryléthercétone haute temp.	3	180	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PAI	polyamidimide	3	180	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PBT	polybutylène téréphthalate	2-3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PC	polycarbonate	2-3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PC/ABS	PC/mélange acrylonitrile butadiène styrène	2-3	100-110	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PC/PBT	PC/mélange polybutylène téréphthalate	2-4	105-115	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PC/PETP	PC/mélange polyéthylène téréphthalate	2-4	105-115	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PEEK	polyétheréthercétone	2-3	150	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PEI	polyétherimide	3-4	150	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PEK	polyéthercétone	4	160	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PESU	polyéthersulfone	3-4	120	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PET-a	polyéthylène téréphthalate (amorphe)	3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PET-c	polyéthylène téréphthalate (cristallin)	6	170	1	1	3	5	5	7	22	43	87	108
PETP	polyéthylène téréphthalate PI polyimide	3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PI	polyimide	2-3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PMMA	polyméthyle méthacrylate	2-3	80-100	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
POM	polyoxyméthylène, polyacétale	2-3	100	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PPA	polyphthalamide	6	80	1	1	3	5	5	7	22	43	87	108
PPE	éther de polyphénylène	3-4	110-120	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PPO	oxyde de polyphénylène	2	110	2	4	9	14	16	20	65	130	260	325
PPS	polyphénylène sulfide	3-4	150	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PPSU	polyphénylène sulfone	2,5	150	2	3	7	11	13	16	52	104	208	260
PS	polystyrolé	1-2	80	2	4	9	14	16	20	65	130	260	325
PSU	polysulfone	2-3	120-135	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PUR	polyuréthane	2-3	90-100	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
SAN	acrylonitrile styrène	2-3	80	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
TPE	Polyester élastomère	2-3	110	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
TPU	polyuréthane thermoplastique	1-2	100-110	2	4	9	14	16	20	65	130	260	325

** Les données indiquées sont des valeurs approximatives pour dessiccateurs. Les recommandations de séchages données par les fabricants de matériaux sont à respecter. Les charges augmentent les densités spécifiques. Masse volumique en vrac kg/L = environ 0,6 x densité g/cm3.

GERCO® – Technik GmbH

Sécher, convoyer et bien plus encore ...

Vertrieb durch:



GERCO® Technik GmbH

Am Fleigendahl 5 · 59320 Ennigerloh

Fon +49 2524 928 559-0

Fax +49 2524 928 559-1

info@gerco-technik.de

www.gerco-technik.de