

Přehled produktů



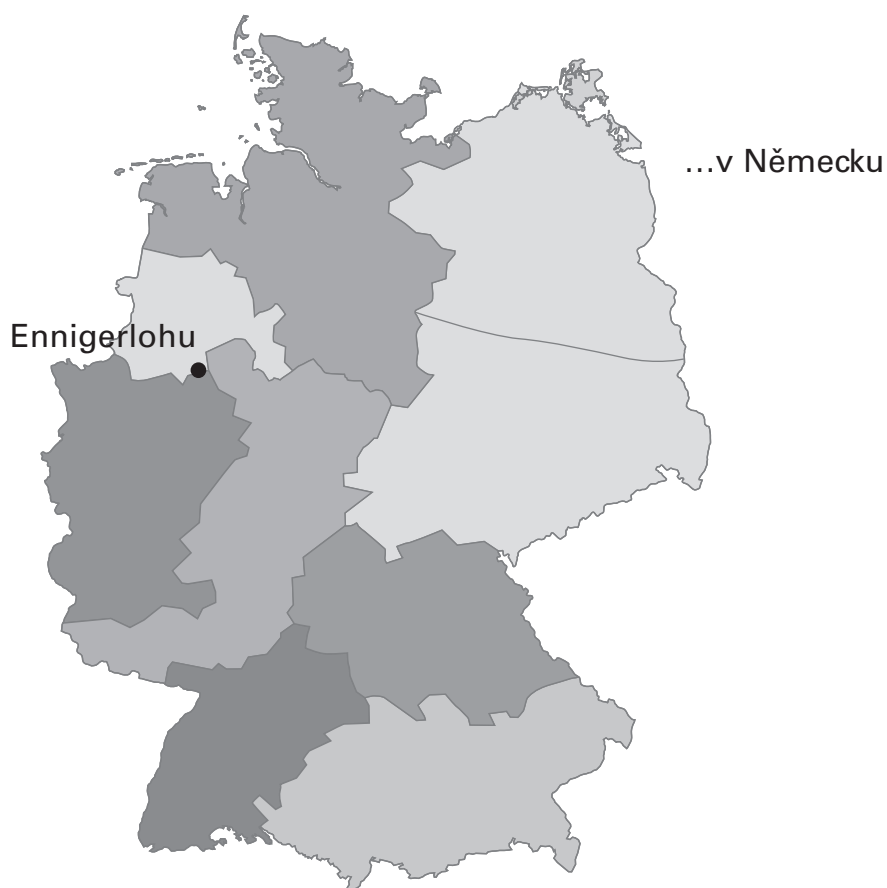
GERCO® – Technik GmbH
Sušení, dopravování a více ...



GERCO® – Technik GmbH

Provozovny v Ennigerlohu

Společnost GERCO® – Technik GmbH má své sídlo ve městě Ennigerlohu. V srdci regionu Münsterland jsme se specializovali na vývoj a výrobu vysoce kvalitních periferních zařízení pro průmysl plastů. Ve vlastním výrobním závodě se v souladu s optimálními výrobními procesy vyrábějí, konstruuji a vyvíjejí vysoce kvalitní výrobky.



V aktuální brožůře Vám chceme podat kompaktní přehled našeho výrobního a dodavatelského programu. V klidu si udělejte přehled o rozmanitosti řešení, které máme pro vás připravené.

Můžete si vybrat mezi různými systémy pro sušení, dopravu a dávkování. Je jedno, zda se jedná o jednokomorovou nebo vícekomorovou sušárnu, společnost Gerco® vám nabízí vhodné řešení pro váš provoz na zpracování plastů. Je zcela jedno, o jaký produkt máte zájem, můžete si být jisti, že výrobky Gerco® budou vyvinuty a vyrobeny s maximální péčí.

„MADE in GERMANY“ není pro nás jenom jednoduchý slogan, ale představuje nárok a motivaci. Důvěřujte naši zkušenosti a kompetenci, když se jedná o výrobky s dlouhou životností pro naše zákazníky. Spolehněte se na pozitivní zkušenosti mnoha uživatelů, které můžeme počítat mezi naše zákazníky.

Chceme, abyste od samého začátku byli na 100 % spokojeni.

Kvalita od samého začátku!



Rádi vás budeme informovat o našich výrobcích. Oslovte nás prosím!

Obsah

- | | |
|---|---|
| 4 Suchovzdušné sušičky granulátu | 8 Injektorové dopravníky,
tlakové dopravníky granulátu |
| 5 Vícekomorové suchovzdušné sušičky | 9 Modulární vícekomorové suchovzdušné sušičky |
| 6 Dotykový panel suchovzdušné sušičky | 10 Volumetrická dávkovací zařízení |
| 6 Teplovzdušné sušičky | 10 Odebírací automaty |
| 7 Malé dopravníky granulátů,
vakuové sací dopravníky | 11 Přehled výkonů |

Suchovzdušné sušičky granulátů

INFO Box

- jednokomorová sušička 50–800 litrů
- výkonnost sušení 9–260 kg/h
- dosažitelná zbytková vlhkost 0,02 %
- kompaktní, lehká konstrukce
- mobilní používání
- jednoduché čištění
- odstranitelný zásobník granulátu

Jednokomorová suchovzdušná sušička se vyznačuje kompaktní, mobilní konstrukcí. Mohou být umístěné přímo vedle zpracovatelského strojního zařízení nebo může být kompletně automatizována jako centrální sušička. Všechny sušičky tohoto konstrukčního provedení jsou vybaveny dvěma molekulárními sítmi, aby se zajistilo kontinuální sušení granulátu. Řídicí systém Siemens S7 SPS zajišťuje optimální průběh procesu. Pomocí dotykového panelu mohou být jednoduše zadávány parametry sušení. Dobrá

izolace zabezpečí energeticky účinné a šetrné sušení sypkých plastových granulátů. Regenerace závislá od rosného bodu TAR a plně automatická ochrana proti přesušení VüS nabízejí energeticky účinný provoz sušičky. Na dotykovém panelu může být zobrazena a vyhodnocena energetická spotřeba. Vyjímatečný zásobník granulátu nabízí jednoduché čištění a možnost přizpůsobení sušičky individuálním požadavkům sušení.



Technická data	GTT 50 ES	GTT 101 ES	GTT 201 ES	GTT 401 ES
Objem zařízení	50	100	200	400
Rozměry V x Š x H mm	1550 x 1116 x 906	1450 x 720 x 970	1630 x 900 x 1200	1700 x 1060 x 1320
Hmotnost kg	171	200	320	360
Sušící výkon kg/h	9–30	18–65	30–120	60–240
Instalovaný příkon kW	5,75	7,36	15,3	16,2
Výkon m ³ /h*	70	132	168	210

* Max. průtok vzduchu ventilátoru

Vícekomorové suchovzdušné sušičky

INFO Box

- vícekomorová sušička 100–800 litrů
- výkonnost sušení 5–260 kg/h
- dosažitelná zbytková vlhkost 0,02 %
- kompaktní, lehká a mobilní konstrukce
- komory lze temperovat jednotlivě
- odstranitelný zásobník granulátu
- dodatečný zásobník materiálu pro odběr vzorků

Kompaktní vícekomorové suchovzdušné sušičky se vyznačují kompaktní, mobilní konstrukcí. Mohou být umístěné přímo vedle zpracovatelského strojního zařízení nebo kompletně automatizované jako centrální sušička. Všechny sušičky tohoto konstrukčního provedení jsou vybaveny dvěma molekulárními sítí, aby se zabezpečilo kontinuální sušení granulátu. Dobrá izolace zabezpečí energeticky účinné a šetrné sušení sypkých plastových granulátů. Řídicí systém Siemens S7 SPS zajišťuje optimální průběh procesu. Pomocí dotykového panelu mohou být jednoduše měněny parametry sušení. Každá jednotlivá

komora může být provozována s různým granulátem a teplotami. Integrované spínací hodiny mohou individuálně ovládat proces sušení v každé komoře. Regenerace závislá od rosného bodu TAR a plně automatická ochrana proti přesušení VüS zabezpečují energeticky účinný provoz sušičky. Na dotykovém panelu může být zobrazena a vyhodnocena energetická spotřeba. Sériovým používáním vyjímatelných zásobníků na materiál lze sušičku snadno čistit. Osazením menších zásobníků na materiál může být sušička používána jako nízkokapacitní pro odběr vzorků nebo v laboratoři.



Technická data	TTM 2/50 ES	TTM 2/100 ES	TTM 2/200 ES	TTM 2/400 ES	TTM 3/100 ES	TTM 4/50 ES	TTM 4/100ES
Objem zařízení	2 x 50	2 x 100	2 x 200	2 x 400	3 x 100	4 x 50	4 x 100
Rozměry V x Š x H mm	1550 x 1116 x 906	1600 x 1480 x 775	1700 x 1800 x 1200	1700 x 2500 x 1150	1700 x 2500 x 1150	1550 x 1610 x 906	1700 x 2900 x 930
Hmotnost kg	250	360	450	490	485	350	550
Sušicí výkon kg/h*	5–10	10–33	18–65	30–120	10–33	5–10	11–33
Instalovaný příkon kW	8,4	11,4	16	16,7	15,5	12,4	19
Výkon m ³ /h**	132	168	210	270	210	168	210

* Sušicí výkon pro 1 komoru ** Max. průtok vzduchu ventilátoru

Dotykový panel suchovzdušné sušičky

INFO Box

- energeticky optimalizovaný průběh procesu
- spínací hodiny
- jednoduchá manipulace
- mnohojazyčný
- regenerace závislá od rosného bodu
- monitorování spotřeby energie
- kontrola přesušení

Všechny suchovzdušné sušičky jsou vybaveny řídicím systémem Siemens S7 a dotykovým panelem. S touto výbavou existuje možnost instalace dodatečných funkcí.

Regenerace závislá od rosného bodu (TAR)

Zabudovaný snímač rosného bodu zobrazuje na dotykovém panelu aktuální rosný bod. Regenerace se uplatňuje v závislosti od rosného bodu. Systémem TAR se provede jenom jedna regenerace molekulárního síta, když rosný bod stoupne nad určitou hodnotu. Doba cyklu regenerace se prodlužuje, co má za následek zvýšenou energetickou účinnost.

Plnoautomatická ochrana před přesušením (VüS)

Ochrana před přesušením chrání granulát určený k sušení proti nadměrnému přesušení a minimalizuje energetické požadavky sušičky. Odváděný vzduch ze sušičky suchým vzduchem se monitoruje v závislosti na teplotě. Dosáhne-li teplota odváděného vzduchu pevně nastavenou mezní hodnotu, vypne se ohřev granulátu. Suchý vzduch cirkuluje dále, aby granulát nemohl absorbovat vlhkost. Po poklesu pevně nastavené mezní hodnoty teploty se ohřev opět zapne. Ochrana před přesušením pracuje plně automaticky.



Teplovzdušné sušičky

INFO Box

- Teplovzdušné sušičky 50–800 litrů
- Jedno a vícekomorové
- Pojízdné
- Vestavěné přepravní zařízení

Teplovzdušné sušičky najdou uplatnění při sušení nehygroskopických nebo nepatrně hygroskopických plastových materiálů. Jejich jednoduchá a robustní stavba je zárukou pro bezpečnou funkčnost a dlouhou životnost. Všechny sušičky série GTT a TTM jsou v provedení i jako

teplovzdušné sušičky pod označením W nebo MK zařízení. Zvláštností teplovzdušných sušiček Gerco je řada TF (sušení s přepravou). Teplovzdušná sušička přepravuje vestavěným ventilátorem granulát ke stroji.

Malé dopravníky granulátu, vakuové sací dopravníky

INFO Box

- Jednoduché, dvojité dopravníky
- Dopravní výkon 50–1000 kg/h
- Přepravní vzdálenost 5–30 m
- Přepravní výška max. 5 m
- Nerezové zásobníky

Dopravníky GERCO jsou určeny k přepravě všech sypných plastových granulátů. Mohou být nasazeny jednotlivě, nebo jako automatizace našich sušiček. Integrovaný řídicí systém kontroluje průběh přepravy, čištění filtru a umožňuje připojení dvoukomponentní klapky. Pomocí klapky je možné přidávat recyklát k novému materiálu. Dopravníky jsou zhotoveny z nerez a mají různé objemy. Podtlak je vyvíjen integrovaným ventilátorem na střídavý proud

nebo externím třífázovým ventilátorem. Dopravníky řady ZSF jsou používány k přepravě všech plastových granulátů. Dopravníky jsou vybaveny dmychadlem s bočním kanálem a slouží k automatickému plnění dvou strojů, které plastový granulát zpracovávají.



Technická data	GKS 50	VSF 101	VSF 151	VSF 251	VSF 501	VSF 1000	ZSF 151	ZSF 251
Rozměr (průměr) x V	Ø 170 x 490	Ø 230 x 725	Ø 230 x 576	Ø 230 x 576	Ø 280 x 895	Ø 320 x 1100	Ø 230 x 576	Ø 230 x 576
Jednotka ventilátoru ŠxHxV	X	X	365 x 370 x 650	365 x 370 x 650	365 x 370 x 650	365 x 370 x 650		
Hmotnost (kg)	8	12	26	29	29	29	2 x 8	2 x 8
Objem (litr)	2	8	8	8	20	50	2 x 8	2 x 8
Přepravní výkon (kg/h)	50	100	150	250	500	1000	150	150
Přepravní výška (m)	2	3	5	5	5	5	4	4
Přepravní vzdálenost (m)	5	10	15	20	20	30	15	15
Hodnota připojení (V)	230	230	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Frekvence (Hz)	50	50	50	50	50	50	50	50
Příkon (VA)	0,85	0,95	1,5	2,2	2,2	5,5	1,5	2,2

Injektorové dopravníky, tlakové dopravníky granulátů

INFO Box

- Injektorové dopravníky
- Přepravní výkon 20–300 kg/h
- Přepravní vzdálenost 5–30 m
- Přepravní výška 3 m
- Provedení nerez
- Přepravování bez opotřeben

Dopravníky této řady pracují s tlakovým vzduchem. Podtlak je vytvářen průchodem tlakového vzduchu přes speciální trysku a jeho expanzí. Tento podtlak je využíván k přepravě plastových granulátů.



IF 01



GDF uni

Technická data	IF 01	IF 03	GDF mini	GDF uni	GDF uni 5
Rozměr (průměr) x V (mm) (VxŠxH)	214 x 130 x 202	460 x 130 x 205	210 x 330	Ø 170 x 635	Ø 348 x 640
Hmotnost (kg)	2.5	3	4	9.2	11
Objem (litr)	1	3	2	2	5
Přepravní výkon (kg/h)	20	40	40	250	300
Přepravní výška (m)	2	2	3	3	3
Přepravní vzdálenost (m)	3	3	5	30	30
Hodnota připojení (V)	230	230	230	230	230
Frekvence (Hz)	50	50	50	50	50
Příkon (VA)	50	15	15	10	10
Hadicová přípojka Ø mm	30	30	30	40	40

Modulární vícekomorové suchovzdušné sušičky

INFO Box

- Modulární vícekomorové sušičky
- Objem 30–6000 litrů
- Sušící výkon 6–1200 kg/h
- Dosažitelná zbytková vlhkost 0,02%
- Kulatý zásobník granulátu

Tyto sušičky nabízejí díky své modulární stavbě široké spektrum uplatnění. Sušící zásobníky o velikosti až 100 litrů mohou být provozovány buď přímo na vstupním otvoru zpracovatelského stroje, nebo jak je znázorněno, jako centrální jednotka. Všechny sušičky od 200 litrů objemu jsou dodávány na podstavci. Sušící zásobníky jsou nerezové a jsou vybaveny průzorem. Výborná izolace zásobníků zajišťuje efektivní a hospodárné sušení. K dodání jsou vyvíječe suchého vzduchu s výkonem až 2000 m³/h a zásobníky o objemu až 6000 litrů.



Technická data	TLE 3	TLE 6	TLE 28	TLE 40	TLE 55	TLE 65	TLE 85
Objem zásobníku (litr)	30–100	80–200	800–1000	1200	1500	2000	2500
Výška (mm)	850	900	1600	2100	2100	2100	2100
Šířka (mm)	330	400	550	800	1200	1200	1200
Hloubka (mm)	750	800	800	1000	1800	1800	1800
Hmotnost (kg)	45	60	330	380	750	850	900
Sušící výkon (kg/h)	6–20	20–40	90–170	130–250	150–300	200–400	250–500
Napětí (V)	230	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400	3 x 400
Příkon (kW)	2,8	5,8	14,5	22,3	29,5–36,5	34,5–42,5	40,5–40,5
Výkon (m ³ /h)	30	60	280	400	550	650	850

Volumetrická dávkovací zařízení

INFO Box

- Volumetrická dávkovací zařízení
- Objem zásobníků 7–40 litrů
- Dávkovací množství 0,003–430 kg/h
- Řízení mikroprocesorem

Volumetrické dávkovací zařízení typ GVD je vhodné pro výrobu směsi granulátu a masterbatche v rozsahu 0,003–430 kg/h. Díky své konstrukci a modulární stavbě jsou jednoduše obsluhované a lehce čistitelné. Zařízení se skládá ze základního modulu, na který je přírubou připevněn zásobník pro plastový granulát a dávkovací jednotka. Řízení se nachází v oddělené skříni. Digitální displej umožňuje

bezproblémové nastavení míšícího poměru. Zařízení typu GVD je určeno jak pro vstřikovací, tak i pro extruzní provoz. Pro plně automatizované provozování zařízení je možné zásobník granulátem pomocí dopravníků.



Technická data	GVD 25	GVD 50	GVD 51	GVD 120
Objem zásobníku (litr)	7	12	40	70
Rozměry V x Š x H (mm)	422 x 605 x 270	472 x 635 x 270	652 x 970 x 390	822 x 710 x 490
Hmotnost (kg)	18	20	28	30
Dávkovací výkon (kg/h)	0,003–20	0,003–180	25–180	25–430
Příkon (W)	50	250	920	920
Řízení	mikroprocesorem	mikroprocesorem	mikroprocesorem	mikroprocesorem

Odebírací automaty

INFO Box

- Hmotnost odběru max 1000 g
- Zdvih od 400 mm do 700 mm
- Jednoduchá Touch-obsluha
- Masivní konstrukce
- Jednoduché možnosti nastavení

Odebírací automaty resp. odnímače vtoků jsou pneumatické uchopovací systémy k odběru vstřikovaných předmětů nebo vtoků ze stroje



Technická data	HS 500 S	HS 500	HP 700
Zdvih Y v mm	400–450–500–550	400–450–500–550–600	550–600–650–700–750
Zdvih X v mm	0–50	0–50	0–80
	Nastavitelná rychlost	Nastavitelná rychlost	Nastavitelné
Zdvih Z v mm	400–450–500–550	400–450–500–550–600	550–600–650–700–750
Osa otočení	15–90° min.	0–90° min.	0–90° min.
	Nastavitelná rychlost	Nastavitelná rychlost	Nastavitelná rychlost
Hmotnost odběru vč. podavače v g	500	500	1000
Cyklus celkem v s	ca. 3,5	ca. 3,5	ca. 4,5

Přehled výkonů

Materiál**				Velikost sušičky (litr)									
				7	12	27	42	50	62	200	400	800	1000
		Čas	Teplota C°	Výkon kg/h									
ABS	Acrylnitril-Butadien-Styrol	2-3	80	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
LCP	Flüssigkristallpolymere	4	150-160	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PA 6	Polyamid 6	4	80	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PA6.6, 6.10	6.6, 6.10 Polyamid 6.6, 6.10	3-5	80	1	2	4	5	7	8	26	52	104	130
PA 11,12	Polyamid 11/12	4-6	80	1	1	3	5	5	7	22	43	87	108
PAEK	Polyaryletherketon	4	150	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PAEK-HT	Polyaryletherketon Hochtemp.	3	180	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PAI	Polyamidimid	3	180	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PBT	Polybutylenterephthalat	2-3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PC	Polycarbonat	2-3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PC/ABS	PC/Acrylnitril-Butadien-Styrol Blend	2-3	100-110	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PC/PBT	PC/Polybutylenterephthalat Blend	2-4	105-115	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PC/PETP	PC/Polyäthylenterephthalat Blend	2-4	105-115	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PEEK	Polyetheretherketon	2-3	150	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PEI	Polyetherimid	3-4	150	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PEK	Polyetherketon	4	160	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PESU	Polyethersulfon	3-4	120	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PET-a	Polyethylenterephthalat (amorph)	3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PET-c	Polyethylenterephthalat (kristallin)	6	170	1	1	3	5	5	7	22	43	87	108
PETP	Polyethylenterephthalat	3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PI	Polyimid	2-3	120	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PMMA	Polymethylmethacrylat	2-3	80-100	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
POM	Polyoxymethylen, Polyacetal	2-3	100	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PPA	Polyphthalamid	6	80	1	1	3	5	5	7	22	43	87	108
PPE	Polyphenylenether	3-4	110-120	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PPO	Polyphenylenoxid	2	110	2	4	9	14	16	20	65	130	260	325
PPS	Polyphenylensulfid	3-4	150	1	2	4	7	8	10	33	65	130	163
PPSU	Polyphenylsulfon	2,5	150	2	3	7	11	13	16	52	104	208	260
PS	Polystyrol	1-2	80	2	4	9	14	16	20	65	130	260	325
PSU	Polysulfon	2-3	120-135	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
PUR	Polyurethan	2-3	90-100	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
SAN	Styrol-Acrylnitril	2-3	80	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
TPE	Polyesterelastomer	2-3	110	2	3	6	9	11	13	43	87	173	217
TPU	thermoplastisches Polyurethan	1-2	100-110	2	4	9	14	16	20	65	130	260	325

**Všechna data jsou přibližná pro suchovzdušné sušičky. Je nutné dbát doporučení výrobců materiálů! Plniva zvyšují specifickou hmotnost. Sypaná hmotnost kg/l = ca. 0,6 x hustota g/cm³.

GERCO® – Technik GmbH

Sušení, dopravování a více ...

Vertrieb durch:



GERCO® Technik GmbH

Am Fleigendahl 5 · 59320 Ennigerloh

Fon +49 2524 928 559-0

Fax +49 2524 928 559-1

info@gerco-technik.de

www.gerco-technik.de