



**Solution compacte  
pour sécher et alimenter**



# Sécheur à air sec à chambre unique

## Sécheur d'adjonction série GTT



**GTT 101**

Les appareils de la série GTT sont des sécheurs à air sec et à chambre unique compacts et montés sur roulettes disposant d'un volume exploitable de 60 à 800 litres. L'alimentation ou la vidange de l'appareil se fait soit manuellement, soit de manière entièrement automatisée (à l'aide d'alimentateurs - *Gecco*). On peut brancher jusqu'à 4 machines sur un sécheur. (à partir des GTT 201 E). Les extensions de sécheur - seulement pour les sécheurs d'une contenance entre 200 et 400 litres - sont une solution économique pour augmenter le volume de séchage. La température de séchage maximale est de 160° C.

Taux d'humidité restante: **< 0,02%.**

Données techniques	GTT 60 E	GTT 101 E	GTT 201 E	GTT 202 E	GTT 401 E	GTT 401 A
Contenance de l'appareil en litres	60	110	200	160	400	800
Mesures H/B/T en mm	1450x720x720	1450x720x720	1630x900x790	1630x900x790	1700x1060x950	2400x1060x950
Poids en Kg	171	171	270	268	333	459
Capacité de séchage en kg/h *	9 - 36	18 - 65	30 - 120	24 - 96	60 - 240	120 - 400
Valeur de connexion en kW	7,36	7,36	9,0	9,0	16,2	16,2
Débit d'air en m³/h*	132	132	168	168	210	210
<b>No. de commande</b>	<b>651-0001-02</b>	<b>651-0001-01</b>	<b>92-0001-00</b>	<b>661-0001-00</b>	<b>93-0001-00</b>	<b>93-0001-00</b> <b>65-0425-10</b>

\* Capacité de séchage avec tubulure de soufflerie libre



**DAT 12 F**

## Sécheur - intégrant alimentateur à air comprimé - série DAT

Ces sécheurs travaillent avec de l'air comprimé sec. Un limiteur de débit minimise la consommation d'air. L'alimentation peut s'effectuer soit manuellement, soit de manière automatisée à l'aide d'un injecteur ou d'une petite turbine d'aspiration.

Taux d'humidité résiduelle possible: **< 0,02%.\***

\* avec une préparation de l'air comprimé requise!

Données techniques	DAT 3	DAT 7	DAT 12	DAT 25	DAT 35
Contenance de l'appareil en litres	3	7	12	25	35
Mesures H/B/T en mm	425 x 445 x 300	425 x 445 x 300	500 x 445 x 300	600 x 510 x 380	780 x 510 x 380
Poids en kg	20	21	22	25	25
Capacité de séchage en kg/h	0,25 - 1,5	0,5 - 4	1 - 7	3 - 15	4 - 21
Valeur de connexion en kW	0,7	0,7	0,7	1,3	1,3
Consommation d'air en m³/h	3	3 - 6	3 - 6	6 - 10	6 - 10
<b>No. de commande</b>	<b>710-0001-08</b>	<b>710-0001-01</b>	<b>710-0001-00</b>	<b>710-0001-04</b>	<b>710-0001-05</b>

Sous réserve de modifications techniques ultérieures !



## Sous réserve de modifications techniques ultérieures!



**TTM 4 / 50**

**TTM 2 / 50**  
**TTM 2 / 100**

### compact

Les sècheurs à air sec à chambres multiples de la série TTM sont utilisés pour le séchage d'un faible volume de matière dans les laboratoires et le domaine de la production. Les chambres sont entièrement thermiques et isolées les unes des autres.

Il est possible d'alimenter ou d'évacuer la matière des sècheurs manuellement ou par un système d'alimentation entièrement automatisé.

La possibilité de montage de petites trémies de séchage permet l'élargissement des modes d'exploitation des sècheurs.



**TLE avec MB 100**

### module

- TLE 100 + 1 x MB 100**
- TLE 100 + 2 x MB 50**
- TLE 100 + 3 x MB 30**
- TLE 200 + 2 x MB 100**
- TLE 200 + 3 x MB 50**

Le sécheur à air sec peut être installé de manière centrale, en tant qu'installation compacte, ou décentralisé, avec des trémies de matière montées sur les machines de transformation.

Toutes les chambres peuvent être tempérées séparément.

La température de séchage maximale est de 160° C.

Taux d'humidité retante accessible: < 0,02 %.

Données techniques	compact			module		
	TTM 2/50 TTM 2/100	TTM 2/200	TTM 4/50 TTM 4/100	1 x MB 100 + TLE 100	2 x MB 50 + TLE 100	3 x MB 30 + TLE 100
Contenance de l'appareil en litres	2 x 50 2 x 100	2 x 200	4 x 50 4 x 100	1 x 100	2 x 50	3 x 30
Mesures H/B/T en mm	1600x1425x690	1700x1800x800	1500x1630x690 1700x2950x690	2200x1220x925	1825x1860x925	1635x2500x925
Poids en kg	275 280	470	325 485	45 / 120	2 X 35 / 120	3 X 28 / 120
Capacité de séchage en kg/h	7,5-30 kg/reserv. 19-65 kg/reserv.	22-80 kg/reserv.	7,5-26 kg/reserv. 15-60 kg/reserv.	20-65	6-25 kg/Dehäl.	3-15 kg/Dehäl.
Valeur de connexion en kW	11,8	27,0	12,8 19,0	7,36	7,86	9,86
Consommation d'air en m³/h*	160 168	210	168 210	132	132	132
<b>No. de commande</b>	<b>631-0001-01</b> <b>631-0001-00</b>	<b>681-0001-00</b>	<b>641-0001-01</b> <b>691-0001-00</b>	<b>602-0001-01</b> <b>602-0001-00</b>	<b>602-0001-02</b> <b>602-0001-00</b>	<b>602-0001-03</b> <b>602-0001-00</b>

\* Capacité de séchage avec tubulure de soufflerie libre

Sous réserve de modifications techniques ultérieures !

# Sécheur à air chaud



**W 200 E**



**MK 4 / 50**



## Série W

Les sècheurs à air chaud servent à préchauffer et sécher du granulé plastique exempt ou à faible teneur hygroscopique. La régulation de température électronique permet un séchage précis de la matière plastique. Les sècheurs à contenance de 200 à 400 litres peuvent être équipés d'une extension afin d'en augmenter le volume.

## Série MK

Les sècheurs à chambres multiples sont disponibles dans les mêmes volumes que les sècheurs à air sec.

Pour l'alimentation voir le principe des séries TTM

## Sècheurs TF

Les sècheurs TF sont des sècheurs spéciaux, qui non seulement séchent le granulé plastique mais le transportent également vers la machine.

La circulation d'air est produite par le canal du sécheur.

Ce type d'alimentation nécessite le montage d'alimentateurs

**Gecco** - de la série TFF.

La température de séchage maximale est de 160° C.

Taux d'humidité restante accessible: < 0,1 %.

Données techniques	MK 2 / 100	MK 4 / 50	W 110 E	W 200 EG	W 400 E	W 400 E-A
	MK 2 / 200	MK 4 / 100	TF 110 E	TF 200 E	TF 400 E	400 Ltr.-Dessus
Contenance de l'appareil en litres	2 x 110	4 x 50	110	200	400	800
	2 x 200	4 x 100	110	200	400	
Mesures H/B/T en mm	1600x1425x690	1500x1630x690	1360x560x560	1490x760x760	1630x930x930	2350x930x930
	1700x1800x800	1700x2950x690	1360x560x560	1490x760x760	1630x930x930	
Poids en kg	195	210	115	205	272	327
	320	390	125	222	280	
Capacité de séchage en kg/h	12-25 kg/reservoir	5-10 kg/reservoir	11-20	60-100	90-150	120-240
	40-100 kg/rcscriv.	36-65 kg/rcscriv.	11-20	60-100	90-150	
Valeur de connexion en kW	7,22	8,22	3,75	12,5	12,5	12,5
	25,0	14,5	4,25	9,5	12,5	
Consommation d'air en m³/h*	280	280	378	290	290	290
	280	840	148	290	290	
No. de commande	632-0001-00	81-0001-02	85-0001-00	84-0001-00	86-0001-00	86-0001-00
	681-0001-10	691-0001-20	97-0001-00	96-0001-00	98-0001-00	65-0425-07

\* Capacité de séchage avec tubulure de soufflerie libre

Sous réserve de modifications techniques ultérieures !



# Alimentateurs volumétriques



**GKS 50**

Les alimentateurs par aspiration **Gecco** sont recommandés pour l'alimentation de toute matière plastique dont l'écoulement du granulé s'effectue librement. Ils peuvent être mis en service en tant qu'appareil Unique ou montés en combinaison avec notre sècheur. Ils se montent directement sur le couvercle du sècheur.

Le sècheur est équipé d'un écoulement et d'une possibilité de connexion afin de permettre l'alimentation à partir du sècheur.

Des trémlles d'adaptation pour un montage direct des alimentateurs sur la machine sont disponibles.



**VSF 100**

## Livraison standard

Dénomination	GKS 50	VSF 100	VSF 150	VSF 250
Trémie	x	x	x	x
Commande	x	x	x	x
turbine	x	x		
Joint			x	x
Canne d'aspiration	x	x	x	x
Tuyau	x	x	x	x



**VSF 150/250**

## Equipements supplémentaires:

### Désignation

### No. de commande

Nettoyage du filtre d'air comprimé	71-0100-09
Vanne pour deux composants	71-0100-03

Dates techniques	IGF 1*	GKS 50	VSF 100	VSF 150	VSF 250
Capacité d'alimentation en kg/h	30	50	100	150	250
Hauteur d'alimentation en m (max.)	2	2,5	3	5	5
Distance d'alimentation en m (max.)	5	10	10	15	20
Valeur de connexion en V / kW		230 / 0,85	230 / 1,1	400 / 1,5	400 / 2,2
Débit d'air en m <sup>3</sup> /h**		16	20	290	290
<b>No. de commande.</b>	<b>710-0001-10</b>	<b>71-0001-10</b>	<b>71-0001-06</b>	<b>77-0001-11</b>	<b>77-0001-12</b>

\* Le IGF 1 est un alimentateur d'injection qui n'est vendu qu'avec la série des sècheurs DAT

\*\* Capacité de séchage avec tubulure de soufflerie libre

Sous réserve de modifications techniques ultérieures !



# Tableau des capacités de séchage pour les sècheurs à air sec

	Material	Typ	Tempé- ratur °C	GTT 60 E	GTT 101 E	GTT 201 E	GTT 202	GTT 401 E	GTT 401-A	TTM 2/50*	TTM 2/100*	TTM 4/50*	TLE+ 3xMB30*
ABS	Acrylnitril-Budatien-Styrol		80	20	42	90	70	150	250	21	42	19	6
AN	Barex		80	20	42	90	70	150	250	21	42	19	6
ASA	Acrylnitril-Styrol-Acrylester		90	18	30	60	55	120	210	15	30	15	6
CA	Celluloseacetat		70	20	42	80	70	150	250	21	42	19	6
CAB	Cellulose-Acetobutyrat		75	20	42	80	70	150	250	21	42	19	6
CP	Cellulose-Propinat		75	20	42	80	70	150	250	21	42	19	6
EVA	Elyhlen-Vinylacetat-Copolymerisat		90	36	65	120	96	240	400	30	65	30	15
PA	Polyamid, 11/12, humidité < 1%		85	10	20	33	27	65	125	8	19	8	4
PA	Polyamid +30% fibre de verre		85	10	20	33	27	65	125	8	19	8	5
PA	Polyamid 6, 6.6, 10, humid. < 1%		85	9	18	30	24	60	120	7,5	18	7,5	3
PC	Polycarbonat		120	12	24	40	32	80	160	10	24	10	7
PE	Polyethylen		80	36	65	120	96	240	400	30	65	30	15
PE	Polyethylen, schwarz		80	28	45	95	75	160	280	23	47	20	9
PET	Polyethylenterephthalat		160	15	28	55	45	90	120	15	30	15	6
PETG	Polyethylenterephthalat		70	15	28	55	45	90	120	15	30	15	6
PBTP	Buthylenterephthalat		120	18	35	70	55	130	200	18	35	16	7
PI	Polyimid		120	16	30	65	52	110	160	16	28	15	6
PMMA	Polymethylmethacrylat		80	18	30	60	48	120	210	15	30	15	6
POM	Polyoximethylen		100	18	35	60	55	120	200	16	35	16	6
PP	Polypropylen		90	36	65	120	96	240	400	30	65	30	15
PPO	Polyphenylenoxid		110	18	35	60	55	120	200	16	35	16	6
PS	Polystyrol		80	36	65	120	96	240	400	30	65	30	15
SB	Polystyrol, choc		80	36	65	120	96	240	400	30	65	30	15
PUR	Polyurethan		90	18	33	60	48	120	210	15	30	15	6
PVC	Polyvinylchlorid		70	36	65	120	96	240	400	30	65	30	15
SAN	Styrol-Acrylnitril		80	18	36	75	60	120	210	18	36	17	7
PSU	Polysulfon		110	18	36	75	60	120	210	18	36	17	7

\* Indications se réfèrent à une chambre de séchage

Indication de la capacité de séchage en kg / h

La teneur d'humidité initiale de la matière vierge, ainsi que d'éventuels additifs peuvent modifier le temps de séchage.



**Apparatebau**  
 GmbH & Co. KG  
 Zum Hilgenbrink 50

D-48336 Sassenberg  
 Téléphone: ++49-2583-9309-0  
 Téléfax: ++49-2583-9309-99

E-Mail: [info@gerco.de](mailto:info@gerco.de)  
 Internet: [www.gerco.de](http://www.gerco.de)

