



**Kompaktní řešení
pro sušičky a dopravníky**



Jednokomorové suchovzdušné sušičky



Dodávané sušičky - série GTT

Přístroje typové řady GTT jsou kompaktní, pojízdné jednokomorové suchovzdušné sušičky s užitkovým objemem 60-800 litrů. Naplnění popř. vyprázdnění následuje manuálně nebo plně automaticky (prostřednictvím dopravníku **Geco**). Na jednu sušičku mohou být napojeny až 4 stroje (od GTT 201 ES).

Sušicí nástavby - jen pro 200 a 400 litrové sušičky - jsou cenově příznivým řešením zvětšení objemu.

Maximální sušicí teplota je 160 °C.

Dosažitelná vlhkost: **<0,02%.**

Technická data	GTT 60 ES	GTT 101 ES	GTT 201 ES	GTT 401 ES	GTT 401 ES-A
Objem v litrech	60	110	200	400	800
Rozměry v/š/h v mm	1450x720x720	1450x720x720	1630x900x790	1700x1060x950	2400x1060x950
Hmotnost v kg	171	171	270	333	459
Sušicí výkon v kg/h	7-20	11-33	22-65	43-130	87-260
Příkon v kW	7,36	7,36	9,8	16,2	16,2
Výkon v m³/h*	132	132	168	210	210
Objednací číslo	651 - 0001 - 07	651 - 0001 - 06	92 - 0001 - 07	93 - 0001 - 02	93 - 0001 - 02
					65 - 0425 - 10

* Výkon ventilátoru u hrdla



Nástavcová sušička na stlačeném suchý vzduch - série DAT

Tato nízkokapacitní sušička pracuje se suchým stlačeným vzduchem. Úsporné zapojení minimalizuje spotřebu vzduchu. Plnění může být jak ruční, tak i automatické prostřednictvím injektorového nebo malého dopravního zařízení.

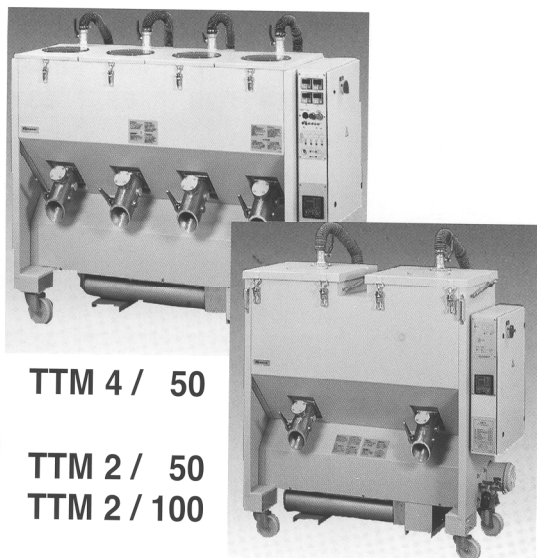
Dosažitelná zbytková vlhkost: **<0,02%***

* při odpovídajícím upraveném tlaku vzduchu;

Technická data	DAT 7	DAT 12	DAT 25	DAT 35
Objem v litrech	7	12	25	35
Rozměry v/š/h v mm	425x445x300	500x445x300	700x650x420	650x750x550
Hmotnost v kg	21	22	25	26
Sušicí výkon v kg/h	0,5 - 4	1 - 7	3 - 15	4 - 21
Příkon v kW	0,7	0,7	2,0	2,0
Výkon v m³/h*	3 - 6	3 - 6	6 - 10	6 - 10
Objednací číslo	710 - 0001 - 01	710 - 0001 - 00	710 - 0001 - 04	710 - 0001 - 05

Technické změny vyhrazeny!

Vícekomorové suchovzdušné sušičky



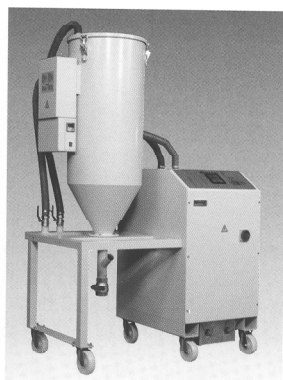
TTM 4 / 50

**TTM 2 / 50
TTM 2 / 100**

kompaktní

Vícekomorové sušičky série **TTM** jsou nasazovány k sušení menších množství v laboratořích a výrobních oblastech.

Komory jsou jednotlivě i vůči sobě navzájem tepelně izolovány. Sušičku je možné plnit příp, i vyprazdňovat jak manuálně, tak i automaticky. Malé závěsné zásobníky zavěsitelné do sušících komor rozšiřují možnosti uplatnění těchto sušiček.



TLE 100 + MB 100

modulární

TLE 100 ES + 1 x MB 100
TLE 100 ES + 2 x MB 50
TLE 100 ES + 3 x MB 30
TLE 200 ES + 2 x MB 100
TLE 200 ES + 3 x MB 50

Sušička na předsušený vzduch může být instalována buď centrálně jako kompaktní zařízení, nebo decentrálně jako zpracovatelský stroj s připnutými zásobníky materiálu. Všechny komory jsou jednotlivě temperovatelné. Procesorový regulátor s integrovaným časovým spínačem řídí sušící cyklus. Maximální sušící teplota je 160 °C. Dosažitelná zbytková vlhkost: **<0,02%**

Technická data	kompaktní			modulární		
	TTM 2 / 50 ES	TTM 2 / 200 ES	TTM 4 / 50 ES	1 x MB 100	2 x MB 50	3 x MB 30
	TTM 2 / 100 ES	TTM 3 / 100 ES	TTM 4 / 100 ES	+ TLE 100 ES	+TLE 100 ES	+ TLE 100 ES
Objem v litrech	2x50	2x200	4x50	1 x 100	2 x 50	3 x 30
	2x100	3 x 100	4x100			
Rozměry v/š/h v mm	1500x1130x970	1700x1800x800	1500x1630x690	2200x1220x925	1825x1860x925	1635x2500x925
	1600x1425x690	1700x2250x790	1700x2950x690			
Hmotnost v kg	195	470	325	45 / 120	2 x 35 / 120	3 x 28 / 120
	280	425	485			
Sušící výkon v kg/h	5-16 kg/1 kom.	22-65 kg/1 kom.	5-16 kg/1 kom.	11 - 33	5 - 16kg/1 kom.	3-12 kg/1 kom.
	11-33 kg/1 kom.	11-33 kg/1 kom.	11-33 kg/1 kom.			
Příkon v kW	8,0	27,0	12,8	7,36	7,86	9,86
	11,8	15,0	19,0			
Výkon v m³/h*	132	210	168	132	132	132
	168	290	290			
Objednací číslo	631 - 0001 - 04	681 - 0001 - 03	641 - 0001 - 05	602 - 0001 - 01	602 - 0001 - 02	602 - 0001 - 03
	631 - 0001 - 05	631 - 000 - 10	691 - 0001 - 02	602 - 0001 - 14	602 - 0001 - 14	602 - 0001 - 14

* Výkon ventilátoru u hrdla

Technické změny vyhrazeny!

Teplovzdušné sušičky



W 200 E



MK 4 / 50



W-série

Teplovzdušné sušičky slouží především k předehřátí a sušení nehygroskopických nebo slabě hygroskopických plastových granulátů. Elektronicky řízené vedení tepla dovoluje šetrné sušení materiálu.

200 a 400 litrové sušičky mohou být vybaveny sušicím nástavcem ke zvýšení pojímaného množství.

MK-série

Vícekomorová sušička s obsahem 4 x 50 nebo 2 x 100 litrů.

Komory mohou být temperovány jednotlivě. Automatizace viz. řada TTM.

TF-sušičky

TF sušičky jsou speciální sušičky, které plastový granulát nejen suší, nýbrž také přepravují suchý granulát ke stroji. Vzduchový proud je vyvíjen bočním kanálovým kompresorem sušičky. K posouvání jsou nutné přístroje **Geco** -TTF dopravníky.

Maximální sušicí teplota je 160 °C

Dosažitelná zbytková vlhkost: <0,1 %

Technická data	MK 2 / 100	MK 2 / 400	MK 4 / 50	W 110 E	W 200 EG	W 400 E
	MK 2 / 200	MK 3 / 100	MK 4 / 100	TF 110 E	TF 200 E	TF 400 E
Objem v litrech	2x110	4x50	4 x 50	110	200	400
	2x200	3 x 110	4 x 110	110	200	400
Rozměry v/š/h v mm	1600x1425x690	1755x2240x930	1500x1630x690	1360x560x560	1490x760x760	1630x930x930
	1700x1800x800	1600x2195x690	1700x2950x690	1360x560x560	1490x760x760	1630x930x930
Hmotnost v kg	195	315	210	115	205	272
	320	235	390	125	222	280
Sušicí výkon v kg/h	12-25kg/1 kom.	90-150 kg/1kom.	5-10 kg/1 kom.	11 - 20	60 - 100	90 - 150
	40-100kg/1kom.	12-26 kg/1kom.	36-65 kg/1kom.	11 - 20	60 - 100	90 - 150
Příkon v kW	7,22	22,3	8,22	3,75	12,5	12,5
	25,0	10,8	14,5	4,25	9,5	12,5
Výkon v m³/h*	280	600	280	378	290	290
	280	378	378	148	290	290
Objednací číslo	632 - 0001 - 00	681 - 0001 - 20	81 - 0001 - 02	85 - 0001 - 00	84 - 0001 - 00	86 - 0001 - 00
	681 - 0001 - 10	691 - 0001 - 30	691 - 0001 - 20	97 - 0001 - 00	96 - 0001 - 01	98 - 0001 - 00

* Výkon ventilátoru u hrdla
Technické změny vyhrazeny!



Vakuové dopravníky



GDFuni



GKS 50

Sací dopravníky **Gesco** jsou vhodné k dopravování všech sypkých plastových granulátů. Mohou být nasazeny jako jednotlivé stroje, nebo v kombinaci s našimi sušičkami. Dají se namontovat na víko sušičky. K dopravě ze sušičky je vybaven vývodem s odpovídající přípojkou. Nádobu adaptéru k montáži dopravníku přímo na stroj lze dodat.



VSF 101

Standardní rozsah dodání:

Označení	GDF uni	GKS 50	VSF 101	VSF 151	VSF 251	VSF 501
Zásobník	x	x	x	x	x	x
Řízení	x	x	x	x	x	x
Ventilátor		x	x			
Kompresor			x	x	x	x
Sací kopí	x	x	x	x	x	x
Hadice	x	x	x	x	x	x



VSF 150/251

Stavební skupiny k dovybavení:

Označení

Objednací číslo

Dvoukomponentní vyhýbka
pro GKS 50/ VSF 101

71-0100-16

pro VSF 151/251/501

77-0100-180

Technická data	GDF uni*	GKS 50	VSF 101	VSF 151	VSF 251	VSF 501
Dopravní výkon v kg/h	100	50	100	150	250	500
Dopravní výška v m(max.)	4	2	3	8	8	8
Dopravní délka v m(max.)	30	10	10	15	20	20
Napájení ve V / kW	230 / 0,2	230 / 0,85	230/1,1	400/1,5	400/2,2	400/2,2
Průtok vzduchu v m³/h**		16	20	200	250	250
Objednací číslo	71 - 0001 - 18	71 - 0001 - 10	71 - 0001 - 17	77 - 0001 - 17	77 - 0001 - 18	77 - 0001 - 21

* GDFuni je dopravník pracující se stlačeným vzduchem

** Sací výkon při volném vyústění hrdla

Technické změny vyhrazeny!



Výkonová tabulka

pro suchovzdušné sušičky

	Typ	Teplota °C	GTT 60 ES	GTT 101 ES	GTT 201 ES	GTT 202 ES	GTT 401 ES	GTT 401 ES-A	TTM 2/50*	TTM 2/100*	TTM 4/50*	TTM 2/200
ABS	Acrylnitril-Butadien-Styrol	80	13	22	43	35	87	173	11	22	11	43
LCP	Tekutě krystalinické polymery	150-160	10	16	33	26	65	130	8	16	8	33
PA 6	Polyamid 6	80	10	16	33	26	65	130	8	16	8	33
PA 6.6,6.10	Polyamid 6.6,6.10	80	8	13	26	21	52	104	7	13	7	26
PA 11,12	Polyamid, 11,12	80	7	11	22	17	43	87	5	11	5	22
PAEK	Polyaryletherketon	150	10	16	33	26	65	130	8	16	8	33
PAI	Polyamidimid	180	13	22	43	35	87	173	11	22	11	43
PET-a	Polyethylenterephthalat (amorf)	120	13	22	43	35	87	173	11	22	11	43
PET-c	Polyethylenterephthalat (krystalin)	170	7	11	22	17	43	87	5	11	5	22
PBTP	Butylenterephthalat	120	13	22	43	35	87	173	11	22	11	43
PC	Polycarbonat	120	13	22	43	35	87	173	11	22	11	43
PC/ABS	Polycarbonat Blend	100-110	13	22	43	35	87	173	11	22	11	43
PC/PBT	Polycarbonat Blend	105-115	10	16	33	26	65	130	8	16	8	33
PC/PETP	Polycarbonat Blend	105-115	10	16	33	26	65	130	8	16	8	33
PEEK	Polyetheretherketon	150	13	22	43	35	87	173	11	22	11	43
PEI	Polyetherimid	150	10	16	33	26	65	130	8	16	8	33
PI	Polyimid	120	13	22	43	35	87	173	11	22	11	43
PMMA	Polymethylmethacrylat	80-100	13	22	43	35	87	173	11	22	11	43
POM	Polyoxymethylen, Polyacetal	100	13	22	43	35	87	173	11	22	11	43
PPA	Polypntalamid	80	7	11	22	17	43	87	5	11	5	22
PPE	Polyphenylether	110-120	10	16	33	26	65	130	8	16	8	33
PPO	Polyphenylenoxid	110	20	33	65	52	130	260	16	33	16	65
PPS	Polyphenylensulfid	150	10	16	33	26	65	130	8	16	8	33
PPSU	Polyphenylsulfon	150	16	26	52	42	104	208	13	26	13	52
PUR	Polyurethan	90-100	13	22	43	35	87	173	11	22	11	43
SAN	Styrol-Acrylnitril	80	13	22	43	35	87	173	11	22	11	43
TPE	Termoplastický Elastomer	110	13	22	43	35	87	173	11	22	11	43
TPU	Termoplastický polyuretan	100-110	20	33	65	52	130	260	16	33	16	65

* Hodnoty se vztahují na jednu komoru!

Sušicí kapacita je uvedena v kg / h

Vstupní vlhkost surového materiálu stejně jako možné příměsi mohou pozměnit dobu sušení!



Apparatebau

GmbH & Co. KG
Zum Hilgenbrink 50

D-48336 Sassenberg

Telefon: ++49-2583-9309-0

Telefax: ++49-2583-9309-99

E-Mail: info@gerco.de

Internet: www.gerco.de