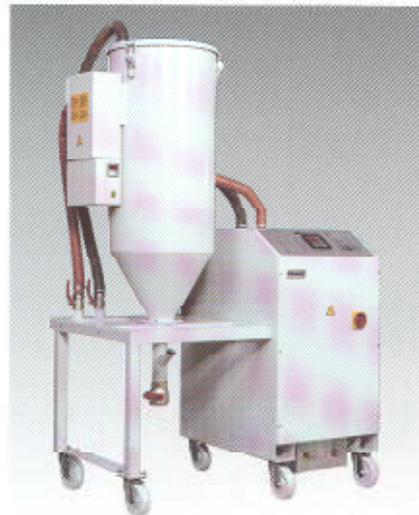


Geco

Estufas y desecadores para la Industria de los Plásticos



**Soluciones compactas para
secadores y alimentadores**

Geco

Deshumidificadores



GTT. Deshumidificadores

Los aparatos de la serie GTT son deshumidificadores compactos, móviles de una sola cámara con un volumen útil de 15 - 800 litros.

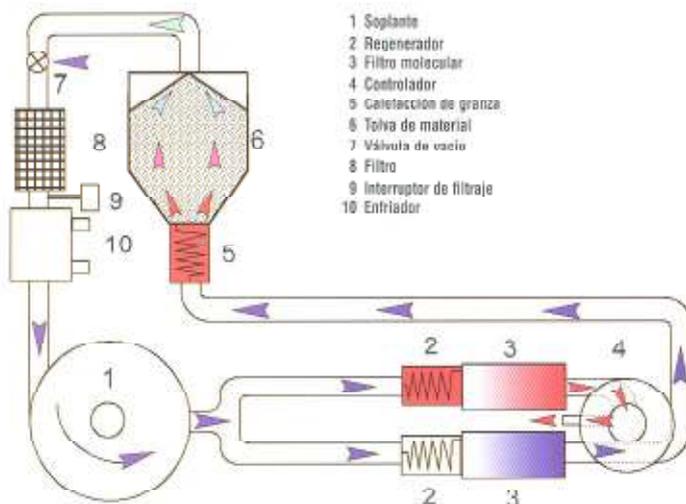
Un regulador con microprocesador y con interruptor horario incorporado garantiza unas condiciones de secado óptimas.

La alimentación y vaciado pueden ser manual o automática (con alimentadores *Geco*).

Sobre demanda se pueden acoplar hasta 4 máquinas a un secador (a partir del modelo GTT201E). Los secadores con una capacidad de 200 y 400 litros pueden equiparse con una tolva de alimentación a la máquina de moldeo.

La temperatura máxima de secado es de 160°. Humedad residual alcanzable:

< 0,02 %.



El esquema muestra la producción de aire seco utilizada en todos los desecadores *Geco* de doble cámara. El controlador divide el caudal total de aire en un caudal principal y otro secundario. El filtro molecular indicado en rojo se regenera (caudal secundario).

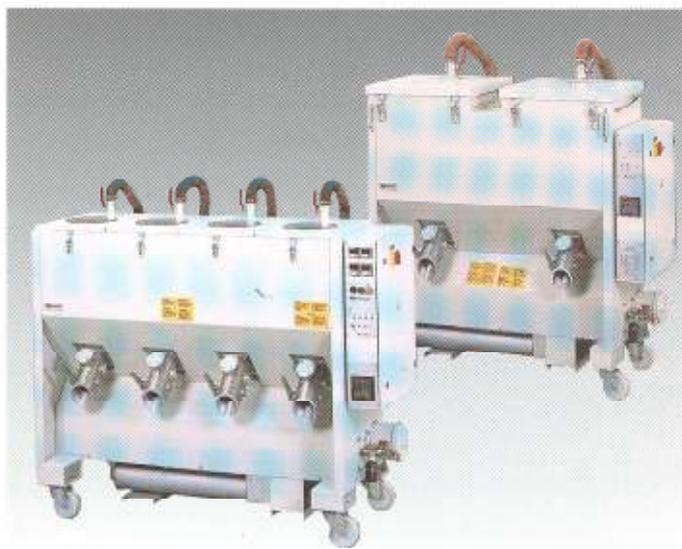
El señalizado en azul se encuentra en el circuito de secado y deseca el caudal principal. El cambio de los filtros moleculares es automático.

Datos técnicos	TTA	GTT 60 E	GTT 101 E	GTT 201 E	GTT 202 E	GTT 401 E
Capacidad en litros	15/30	60	110	200	160	400
Dimensiones A/a/p en mm	590x330x310	1250x720x720	1450x720x720	1630x900x790	1630x900x790	1700x1060x950
Peso en kg	95	171	1801	270	268	333
Rendimiento de secado en kg/h	2 - 18	10 - 19	14 - 23	50 - 130	46 - 125	80 - 200
Potencia instalada en kW	4,3	4,35	4,35	9,8	9,8	10,2
Volumen de aire en m ³ /h*	72	132	132	168	168	210
Nº de pedido	601-0001-00	651-0001-02	651-0001-01	92-0001-00	661-0001-00	93-0001-00

* Rendimiento del soplane con salida libre

Gerco

Secadores multicámara



Deshumidificadores **TTM 2 / 50**
 TTM 2 / 100
 TTM 4 / 50

Los deshumidificadores multicámara TTM han sido desarrollados para secar de forma óptima pequeñas cantidades, tanto en el laboratorio como en la producción. Todas las cámaras se pueden atemperar por separado. El regulador con procesador e interruptor horario integrado comanda el ciclo de secado.

La temperatura máxima de secado es de 160°.
 Humedad residual alcanzable:

< 0,02 %.



Secadores de aire seco **MK 2/ 50**
 MK 2/100
 MK 4/ 50

Los volúmenes corresponden a los de los deshumidificadores. Las temperaturas de secado se gradúan por separado para cada cámara en los reguladores de temperatura ubicados en el armario de mando. La temperatura máxima de secado es de 160° C.

Humedad residual alcanzable

< 0,01 %.

	Deshumidificadores			Secadores de aire caliente		
Datos técnicos	TTM 2/250	TTM 2/100	TTM 4/50	MK 2/50	MK 2/100	MK 4/50
Capacidad en litros	2 x 50	2 x 100	4 x 50	2 x 50	2 x 100	4 x 50
Dimensiones A/a/p en mm	1600x1425x690	1600x1425x690	1500x1630x690	1600x1425x690	1600x1425x690	1500x1630x690
Peso en kg	275	280	325	190	195	210
Rendimiento de secado en kg/h	5-13/cámara	10-25/cámara	10-19/cámara	2-103/cámara	12-25/cámara	5-10/cámara
Potencia instalada en kW	11,8	11,8	12,8	7,22	7,22	8,22
Volumen de aire en m ³ /h*	168	168	168	410	410	410
N° de pedido	631-0001-01	631-0001-00	641-0001-01	632-0001-01	632-0001-00	81-0001-02

* Rendimiento del soplante con salida libre

Gerco

Secadores de aire caliente



Serie W

Los secadores de aire caliente se utilizan para precalentar y secar granzas de plástico no o poco higroscópicas. La regulación electrónica de la temperatura permite un secado cuidadoso del material. Los secadores con una capacidad de 200 y 400 litros pueden equiparse con una tolva adicional.

Serie MK

Secadores multicámara con capacidad de llenado de 4 x 50 ó 2 x 100 litros.

La temperatura máxima de secado es de 160°C.
Humedad residual alcanzable:

< 0,1 %.



Secadores TF

Los secadores TF son secadores especiales que no solo secan granzas de plástico sino que también transportan el material seco a la máquina. El caudal de aire es generado por un soplante de canal lateral.

Para su alimentación se requieren **Alimentadores Gerco TTF.**

La temperatura máxima de secado es de 160° C.
Humedad residual alcanzable:

< 0,1 %.

Datos técnicos	MK 4 / 50	W 55 E	W 110 E	W 200 E	W 200 EG	W 400 E
	MK 2 / 100	TF 55 E	TF 110 E	TF 200 E		TF 400 E
Capacidad en litros	4 x 50 2 x 100	55	110	200	200	400
Dimensiones A/a/p en mm	1500x1630x690 1600x1425x690	1060x560x560	1360x560x560	1490x760x760	1490x760x760	1630x930x930
Peso en kg	210 195	98 /111	115/125	199/222	205	272/280
Rendimiento de secado en kg/h	5-10 kg/tolva. 12-25 kg/tolva	7-15	11-20	40-75	60-100	90-150
Potencia instalada en kW	8,22 7,22	3,7/4,25	3,7/4,25	8,14/9,5	12,5	12,5/12,5
Volumen de aire en m³/h*	410 410	378/193	378/193	378/290	290	290/290
Nº de pedido	81-0001-02 631-0001-00	801-0001-00 95-0001-00	85-0001-00 97-0001-00	83-0001-00 96-0001-00	84-0001-00	86-0001-00 98-0001-00

* Rendimiento del soplante con salida libre

Reservados modificaciones técnicas

Geeco

Alimentadores por vacío

Los alimentadores por vacío **Geeco VSF 100-VSF 250** son apropiados para transportar todas las granzas de plástico de fácil deslizamiento. Se pueden utilizar como aparatos individuales o en combinación con nuestros secadores. Se pueden instalar directamente sobre la tapa de los secadores. Para extraer el material del secador, este dispone de la conexión pertinente en la salida.

El equipamiento básico comprende:

Denominación	VSF 100	VSF 150	VSF 250
Depósito	x	x	x
Mando	x	x	x
Soplante	x		
Compresor		x	x
Tubo de aspiración	x	x	x
Tubería de transporte	3 m	2 x 3 m	2 x 3 m

Para los alimentadores suministramos los siguientes equipos adicionales:

Denominación	Nº de pedido
- Limpieza de filtro con aire comprimido	71-0100-09
- Válvula de dos vías para dos componentes	71-0100-03

Datos técnicos	VSF 100	VSF 150	VSF 250
Capacidad de transporte kg/h	100	150	250
Altura máx. de transporte m	4	5	5
Longitud de transporte m	10	15	20
Potencia instalada V/kW	230/1,1	400/0,75	400/1,5
Volumen de aire m ³ /h*		193	290
Pedido nº	71-0001-06	77-0001-11	77-0001-12

* Rendimiento del soplante con salida libre.

Reservadas modificaciones técnicas

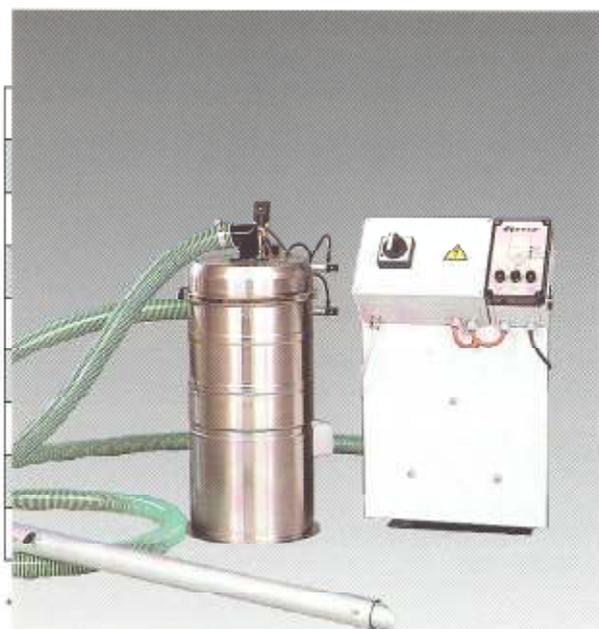




Tabla de rendimiento de secado para deshumidificadores

	Modelo	Temp. °C	TTA 15/30	GTT 60 E	GTT 101 E	GTT 201 E	GTT 202 E	GTT 401 E	GTT 401-A	TTM 2/50*	TTM 2/100*	TTM 4/50*
ABS	Acilonitrilo-butadieno-estireno	80	6/12	20	42	90	70	150	250	21	42	19
AN	Barcx	80	3/12	20	42	90	70	150	250	21	42	19
ASA	Acilonitrilo-estireno-acriléster	90	4,5/9	18	30	60	55	120	210	15	30	15
CA	Acetato de celulosa	70	6/12	20	42	80	70	150	250	21	42	19
CAB	Acetobutirato de celulosa	75	6/12	20	42	80	70	150	250	21	42	19
CP	Propinato de celulosa	75	6/12	20	42	80	70	150	250	21	42	19
EVA	Copolimero etileno-acetato vinilo	90	9/18	36	65	120	96	240	400	30	65	30
PA	Poliamida 11-12, humedad<1%	85	2/4	10	20	33	27	65	125	8	19	8
PA	Poliamida +30% fibra de vidrio	85	2/4	10	20	33	27	65	125	8	19	8
PA	Poliamida 6, 6.6, 10 < 1% hume	85	2/4	9	18	30	24	60	120	7,5	18	7,5
PC	Policarbonato	120	3/6	12	24	40	32	80	160	10	24	10
PE	Polietileno	80	9/18	36	65	120	96	240	400	30	65	30
PE	Poliethileno, negro	80	8/16	28	45	95	75	160	280	23	47	20
PET	Polietileno-tereftalato	160	3/7	15	28	55	45	90	120	15	30	15
PETG	Polietileno-tereftalato	70	3/7	15	28	55	45	90	120	15	30	15
PBTP	Butileno-tereftalato	120	5/10	18	35	70	55	130	200	18	35	16
PI	Poliimida	120	4/8	16	30	65	52	110	160	16	28	15
PMMA	Polimetacrilato de metilo	80	4,5/9	18	30	60	48	120	210	15	30	15
POM	Polioximetileno	100	9/18	18	35	60	55	120	200	16	35	16
PP	Poliypropileno	90	9/18	36	65	120	96	240	400	30	65	30
PPO	Oxido de polifenileno	110	9/18	18	35	60	55	120	200	16	35	16
PS	Poliestireno	80	9/18	36	65	120	96	240	400	30	65	30
SB	Poliestireno alto impacto	80	9/18	36	65	120	96	240	400	30	65	30
PUR	Poliuretano	90	4,5/9	18	33	60	48	120	210	15	30	15
PVC	Policloruro de vinilo	70	9/18	36	65	120	96	240	400	30	65	30
SAN	Acilonitrilo-estireno	80	7/14	18	36	75	60	120	210	18	36	17
PSU	Polisulfona	110	7/14	18	36	75	60	120	210	18	36	17

* Los datos se refieren a una cámara de secado.

Datos de rendimiento en kg/h

El grado inicial de humedad de la materia prima así como posibles aditivos pueden variar el tiempo de secado!



Gerco-Apparatebau GmbH & Co. KG

Zum Hilgenbrink 50
48336 Sassenberg

Tel.: +49 25 83 / 93 09-0

Fax: +49 25 83 / 93 09-99

Internet: <http://www.gerco.de>

E-Mail: Gerco@t-online.de

Reservadas modificaciones técnicas!

Gerco 1998