

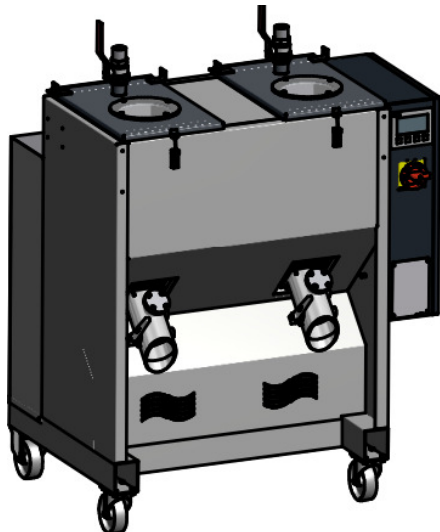
# Produktinformation

## Zweikammer - Trockenlufttrockner TTM 2 / 50 EST

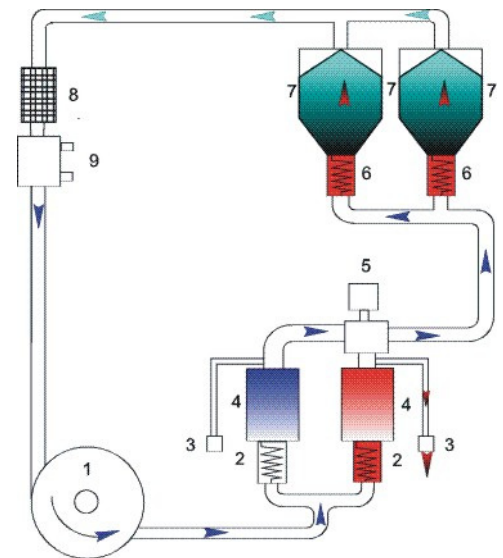
### Einsatzgebiet

Der Zweikammer - Trockenlufttrockner eignet sich zum vollautomatischen Trocknen aller Kunststoffe, wenn diese während des Trockenvorganges keine flüchtigen Bestandteile, außer Wasser absondern\*. Der Trockner arbeitet in einem Temperaturbereich von 60 °C bis 160 °C, + - 2 °C. Dabei wird eine Restfeuchte von < 0,02 % erreicht. Der TTM 2 / 50 EST ist ein kompakter Trockenlufttrockner. Er besteht aus dem Trockenlufterzeuger, 2 separat beheizbaren Materialbehältern in einem Gehäuse und seitlich angebautem Schaltschrank mit SPS Steuerung. Das Funktionsschema ( siehe Skizze unten ) zeigt den Trocknungsprozeß des Trockenlufttrockners. Ein Teil der Luft aus dem Luftkreislauf wird zum Regenerieren der Trockenmittelkammern benötigt. Die SPS sorgt für den automatischen Ablauf der Regenerier-, Abkühl- und Trockenphasen des TTM 2 / 50 ES.

\* Eigenschaften des Trockengutes zuvor beim Materialproduzenten erfragen .



1. Gebläse
2. Regenerierheizung
3. Abluftventil
4. Molekularsieb
5. Motorventil
6. Granulatheizung
7. Materialbehälter
8. Filter
9. Rückluftkühler



### Lieferumfang Standardgerät:

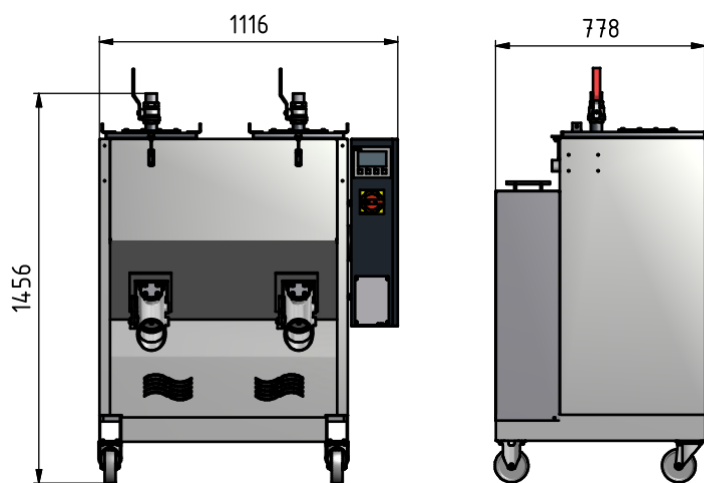
- Siemens Touchpanel 4,3" mit SPS S7-1200 CPU
- Fahrenbares Kompaktgerät mit 2 mal 50 Liter fassenden Materialbehältern und voll isolierten Innenbehältern
- Automatische Steuerung im seitlich am Gerät befestigtem Schaltschrank
- automatischer Gebläsenachlauf nach dem Abschalten des Trockners.
- Zeitschaltuhr Jede Kammer kann einzeln über die Zeitschaltuhr getartet werden.
- Einzel temperierbare Granulatbehälter geregelt durch die integrierte SPS.
- herausnehmbarer Siebbehälter aus Edelstahl 1.4301
- Leicht zugänglicher und austauschbarer Luftfilter
- Handentnahmeeinrichtung und Saugfördereranschlußaufnahme im Auslaufschieber
- Zweikammer-Trockenluftaggregat zum kontinuierlichen Trocknen des Granulates
- Luft-Luft Wärmetauscher für die Rückluftkühlung.- keine Wasseranschluß nötig
- zwei Gasdruckfeder pro Deckel

# Produktinformation

## Technische Daten

### Mechanische Daten

Maße (H/B/T) mm	1550x1116x906
Deckfüllhöhe mm	1300
Gewicht in kg	250
Fassungsvermögen in Liter	2x50
Trockentemperatur in °C	60 - 160
Restfeuchte in %	< 0,02
Trockenleistung in kg/h pro Kammer	5 – 16



### Elektrische Daten

Anschlusswert V / Hz	3 x 400 / 50
Leistungsaufnahme in kW	8,4
Stromaufnahme in A	19,75
Regenerierheizung in kW	2x3,5
Granulatheizung in kW	2 x 2,0
Gebläseleistung in kW	0,38
Gebläseleistung in m <sup>3</sup> / h	72



## TTM 2 / 50 EST

Der Trockner ist mit Strukturfarbe RAL 7004 hell grau und der Schaltschrank und Gerätedekel RAL 7016 dunkel grau lackiert. Auf Wunsch, gegen Aufpreis, können andere Farbtöne und Betriebsspannungen gewählt werden.

## Zubehör

### Taupunktabhängige Regenerierung

Tp-Fühler wird in den Trockner eingebaut. Die Regeneration findet taupunktabhängig statt. Durch die taupunktabhängige Regenerierung erfolgt nur noch eine Regeneration des Molsiebtes, wenn der Taupunkt über einen gewissen Wert steigt. Hierdurch wird der Zykluszeit der Regenerierung verlängert und dieses hat eine erhebliche Energieeinsparung zur Folge.

### Übertrocknungsschutz

Der Übertrocknungsschutz schützt das zu trocknende Granulat gegen Übertrocknung und minimiert den Energiebedarf des Trockners. Die Rückluft des Trockenlufttrocknes wird temperaturmäßig überwacht. Erreicht die Rücklufttemperatur einen fest eingestellten Grenzwert, wird die Granulatheizung abgeschaltet. Die trockene Luft zirkuliert weiter, damit das Granulat keine Feuchtigkeit aufnehmen kann. Nach dem Unterschreiten der festeingestellten Grenztemperatur wird die Heizung wieder zugeschaltet.