

Produktinformation

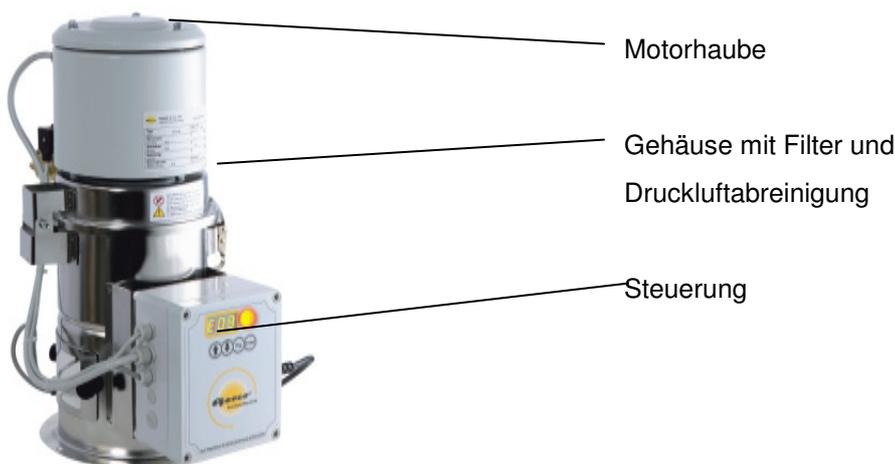
Granulatförderer GKS 50

Einsatzgebiet

Die Gerco - Vakuumförderer der Baureihe **GKS 50** werden zur Förderung aller Kunststoffgranulate eingesetzt. Die Geräte sind mit einem Wechselstrommotor ausgerüstet und dienen zur automatischen Befüllung von GERCO – Trocknern mit einem max. Einzelbehältervolumen von 110 Litern und Kunststoffverarbeitungs - maschinen. Die GERCO - Granulattrockner besitzen spezielle Aufnahmeelemente zur Verbindung von Fördergerät und Trockner.

Der GKS 50 erreicht eine max. Förderleistung von 50 kg/h.

Durch Anschluss der Zusatzbaugruppe **Zweikomponentenweiche** wird ein erweiterter Einsatz der Fördergeräte erreicht.



Lieferumfang Standardgerät:

- Materialabscheidebehälter aus Edelstahl
- Haube RAL 9018
- Elektronische Steuerung MKS 04
- Druckluftfilterabreinigung
- Förderzeiten und Förderzyklus separat einstellbar
- Sauglanze ø40
- Förderschlauch aus PU ø40 mit Stahlspirale

Produktinformation

Technische Daten

Mechanische Daten

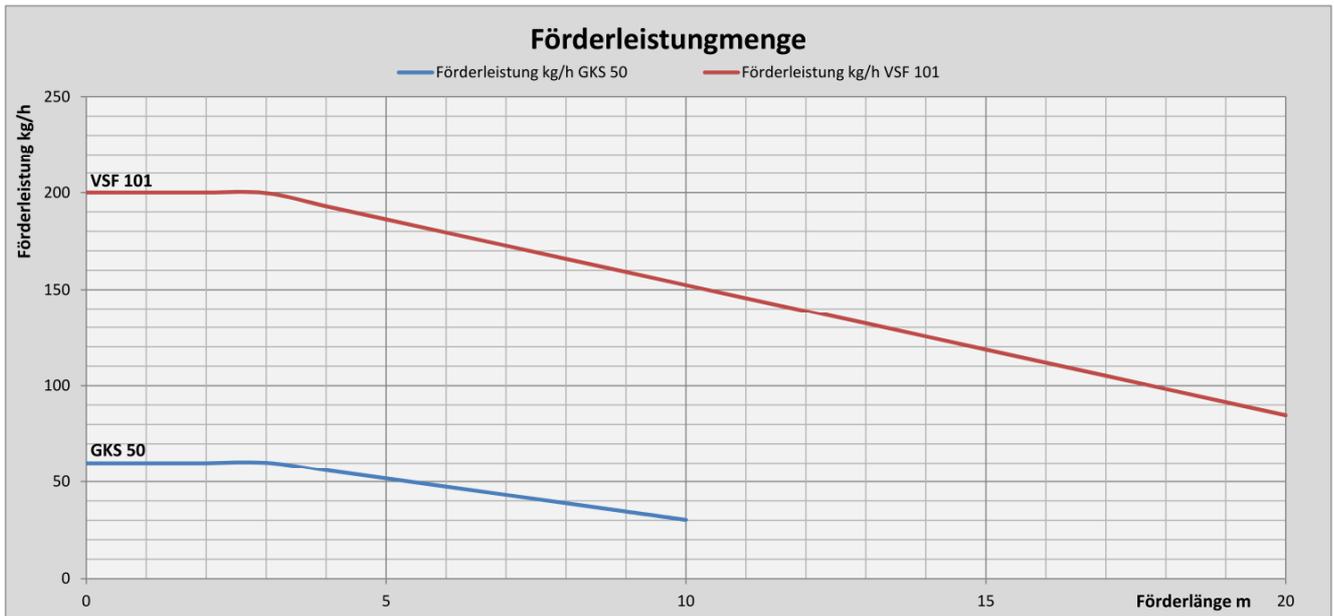
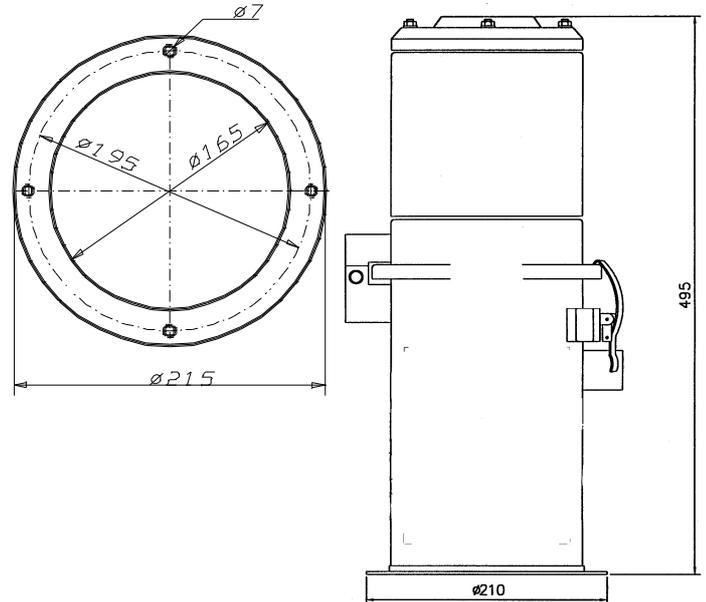
| | |
|---------------------------|------------|
| Maße (ø x H) mm | ø170 x 490 |
| Gewicht in kg | 8 |
| Fassungsvermögen in Liter | 2 |
| Förderleistung in kg / h | 50 |

Elektrische Daten

| | |
|----------------------------------|------------|
| Anschlusswert V / Hz | 230 V / 50 |
| Leistungsaufnahme in W | 850 |
| Stromaufnahme in A | 4,0 |
| Geräuschpegel 1 Meter Abstand dB | 79 |

GKS 50

Behälterlochbild



Zubehör

Zwei - Komponenten - Weiche ZKW 11

zum Fördern von zwei Materialien

Blitzleuchte

Adapterbehälter VSF 1,5

Zur Montage des Fördergerätes auf der Maschine