



**Kompakte Lösungen
für Trockner und Förderer**



Einkammer-Trockenlufttrockner



GTT 101 ES

Beistelltrockner – Serie GTT

Die Geräte der Typenreihe **GTT** sind kompakte, fahrbare Einkammer-Trockenlufttrockner mit 60-800 Liter Nutzvolumen.

Das Beschicken bzw. Entleeren erfolgt manuell oder vollautomatisch (durch **Geco**-Fördergeräte). An einen Trockner können bis zu 4 Maschinen angeschlossen werden (ab GTT 201 ES). Trockneraufsätze – nur für 200 und 400 Liter fassende Trockner – sind eine kostengünstige Lösung zur Volumenvergrößerung.

Die max. Trockentemperatur beträgt 160 °C.

Erreichbare Restfeuchte: **< 0,02%.**

Technische Daten	GTT 60 ES	GTT 101 ES	GTT 201 ES	GTT 401 ES	GTT 401 ES-A
Geräteinhalt in Liter	60	110	200	400	800
Abmessung H/B/T in mm	1450x720x720	1450x720x720	1630x900x790	1700x1060x950	2400x1060x950
Gewicht in kg	171	171	270	333	459
Trockenleistung in kg/h	7-20	11-33	22-65	43-130	87-260
Anschlusswert in kW	7,36	7,36	9,8	16,2	16,2
Luftleistung in m³/h*	132	132	168	210	210
Bestell-Nr.	651 - 0001 - 07	651 - 0001 - 06	92 - 0001 - 07	93 - 0001 - 02	93 - 0001 - 02
					65 - 0425 - 10

* Gebläseleistung bei frei ausblasendem Stutzen



DAT 12 F

Druckluft-Aufsatztrockner – Serie DAT

Diese Kleinmengentrockner arbeiten mit **trockener** Druckluft.

Eine Sparschaltung minimiert den Luftverbrauch.

Die Beschickung kann sowohl von Hand als auch automatisch, durch ein Injektor- oder Kleinsaugfördergerät, erfolgen.

Erreichbare Restfeuchte: **< 0,02%.***

* bei entsprechend aufbereiteter Druckluft!

Technische Daten	DAT 7	DAT 12	DAT 25	DAT 35
Geräteinhalt in Liter	7	12	25	35
Abmessung H/B/T in mm	425x445x300	500x445x300	700x650x420	650x750x550
Gewicht in kg	21	22	25	26
Trockenleistung in kg/h	0,5 - 4	1 - 7	3 - 15	4 - 21
Anschlusswert in kW	0,7	0,7	2,0	2,0
Luftverbrauch in m³/h*	3 - 6	3 - 6	6 - 10	6 - 10
Bestell-Nr.	710 - 0001 - 01	710 - 0001 - 00	710 - 0001 - 04	710 - 0001 - 05

Technische Änderungen vorbehalten!

Mehrkammer-Trockenlufttrockner



kompakt

Mehrkammerlufttrockner der Serie **TTM** werden zur Kleinmengentrocknung im Labor- und Produktionsbereich eingesetzt.

Die Kammern sind rundum thermisch gegeneinander isoliert.

Es besteht die Möglichkeit die Trockner sowohl von Hand als auch automatisch zu beschicken bzw. zu entleeren. In die Trockenbehälter einhängbare Kleinbehälter erweitern die Einsatzmöglichkeiten der Trockner.

TTM 4 / 50

TTM 2 / 50
TTM 2 / 100

modular



TLE 100 ES + 1 x MB 100
TLE 100 ES + 2 x MB 50
TLE 100 ES + 3 x MB 30
TLE 200 ES + 2 x MB 100
TLE 200 ES + 3 x MB 50

Der Trockenlufttrockner kann entweder zentral als Kompaktanlage oder dezentral mit auf der Verarbeitungsmaschine befestigten Materialbehältern installiert werden. Alle Kammern sind einzeln temperierbar. Der Prozessorregler mit integrierter Zeitschaltuhr steuert den Trockenzyklus.

Die max. Trockentemperatur beträgt 160°C.

Erreichbare Restfeuchte: **< 0,02 %**.

TLE 100 + MB 100

	kompakt			modular		
Technische Daten	TTM 2 / 50 ES	TTM 2 / 200 ES	TTM 4 / 50 ES	1 x MB 100	2 x MB 50	3 x MB 30
	TTM 2 / 100 ES	TTM 3 / 100 ES	TTM 4 / 100 ES	+ TLE 100 ES	+TLE 100 ES	+ TLE 100 ES
Geräteinhalt in Liter	2x50	2x200	4x50	1 x 100	2 x 50	3 x 30
	2x100	3 x 100	4x100			
Abmessung H/B/T in mm	1500x1130x970	1700x1800x800	1500x1630x690	2200x1220x925	1825x1860x925	1635x2500x925
	1600x1425x690	1700x2250x790	1700x2950x690			
Gewicht in kg	195	470	325	45 / 120	2 x 35 / 120	3 x 28 / 120
	280	425	485			
Trockenleistung in kg/h	5-16 kg/Behäl.	22-65 kg/Behäl.	5-16 kg/Behäl.	11 - 33	5 - 16kg/Behäl.	3-12 kg/Behäl.
	11-33 kg/Behäl.	11-33 kg/Behäl.	11-33 kg/Behäl.			
Anschlusswert in kW	8,0	27,0	12,8	7,36	7,86	9,86
	11,8	15,0	19,0			
Luftleistung in m³/h*	132	210	168	132	132	132
	168	290	290			
Bestell-Nr.	631 - 0001 - 04	681 - 0001 - 03	641 - 0001 - 05	602 - 0001 - 01	602 - 0001 - 02	602 - 0001 - 03
	631 - 0001 - 05	691 - 0001 - 10	691 - 0001 - 02	602 - 0001 -14	602 - 0001 - 14	602 - 0001 -14

* Gebläseleistung bei frei ausblasendem Stutzen.

Technische Änderungen vorbehalten!

Warmlufttrockner



W 200 E



MK 4 / 50

W-Serie

Warmluft-Trockner dienen zum Vorwärmen und Trocknen von nicht bis schwach hygroskopischen Kunststoffgranulaten. Die elektronisch geregelte Temperaturführung gestattet die schonende Materialtrocknung.

Die 200 und 400 Liter fassenden Trockner können mit einem Trockenaufsatz zur Erhöhung des Fassungsvermögens ausgerüstet werden.

MK-Serie

Mehrkammertrockner mit 4 x 50 oder 2 x 100 Liter Fassungsvermögen.

Die Kammern sind separat temperierbar. Automatisierung siehe TTM-Baureihe.



TF-Trockner

TF-Trockner sind Spezialtrockner, die Kunststoffgranulate nicht nur Trocknen, sondern auch das trockene Granulat zur Maschine fördern. Der Luftstrom wird von dem Seitenkanalverdichter des Trockners erzeugt. Zur Beschickung sind **Gecco** -TTF-Fördergeräte erforderlich.

Die max. Trockentemperatur beträgt 160 °C.

Erreichbare Restfeuchte: < 0,1 %.

Technische Daten	MK 2 / 100	MK 2 / 400	MK 4 / 50	W 110 E	W 200 EG	W 400 E
	MK 2 / 200	MK 3 / 100	MK 4 / 100	TF 110 E	TF 200 E	TF 400 E
Geräteinhalt in Liter	2x110	4x50	4 x 50	110	200	400
	2x200	3 x 110	4 x 110	110	200	400
Abmessung B/H/T in mm	1600x1425x690	1755x2240x930	1500x1630x690	1360x560x560	1490x760x760	1630x930x930
	1700x1800x800	1600x2195x690	1700x2950x690	1360x560x560	1490x760x760	1630x930x930
Gewicht in kg	195	315	210	115	205	272
	320	235	390	125	222	280
Trockenleistung in kg/h	12-25kg/Behäl.	90-150 kg/Behäl.	5-10 kg/Behäl.	11 - 20	60 - 100	90 - 150
	40-100kg/Behäl.	12-25 kg/Behäl.	36-65 kg/Behäl.	11 - 20	60 - 100	90 - 150
Anschlusswert in kW	7,22	22,3	8,22	3,75	12,5	12,5
	25,0	10,8	14,5	4,25	9,5	12,5
Luftleistung in m³/h*	280	600	280	378	290	290
	280	378	378	148	290	290
Bestell-Nr.	632 - 0001 - 00	681 - 0001 - 20	81 - 0001 - 02	85 - 0001 - 00	84 - 0001 - 00	86 - 0001 - 00
	681 - 0001 - 10	691 - 0001 - 30	691 - 0001 - 20	97 - 0001 - 00	96 - 0001 - 01	98 - 0001 - 00

* Gebläseleistung bei frei ausblasendem Stutzen.

Technische Änderungen vorbehalten!



Vakuump-Fördergeräte



GDF uni

GKS 50

Die **Gecco** -Saugfördergeräte eignen sich zur Förderung aller rieselfähigen Kunststoffgranulate. Eingesetzt werden sie als Einzelgeräte oder in Kombination mit unseren Trocknern. Sie lassen sich direkt auf dem Trocknerdeckel montieren.

Zur Förderung aus dem Trockner besitzt der Trocknerauslauf eine entsprechende Anschlussmöglichkeit.

Adapterbehälter zur Montage der Förderer direkt auf der Maschine sind lieferbar.



VSF 101

Standardlieferumfang:

Bezeichnung	GDF uni	GKS 50	VSF 101	VSF 151	VSF 251	VSF 501
Behälter	x	x	x	x	x	x
Steuerung	x	x	x	x	x	x
Gebälse		x	x			
Verdichter				x	x	x
Sauglanze	x	x	x	x	x	x
Schlauch	x	x	x	x	x	x



VSF 151/251

Zusatzbaugruppen zur Nachrüstung:

Bezeichnung

Bestell-Nr.

Zweikomponentenweiche für
GKS 50/VSF 101
VSF 151/251/501

71-0100-16

Technische Daten	GDF uni*	GKS 50	VSF 101	VSF 151	VSF 251	VSF 501
Förderleistung in kg/h	100	50	100	150	250	500
Förderhöhe in m (max.)	4	2	3	8	8	8
Förderlänge in m (max.)	30	10	10	15	20	20
Anschlusswert in V / kW	230 / 0,2	230 / 0,85	230/1,1	400/1,5	400/2,2	400/2,2
Luftleistung in m³/h**		16	20	200	250	250
Bestell-Nr.	71 - 0001 - 18	71 - 0001 - 10	71 - 0001 - 17	77 - 0001 - 17	77 - 0001 - 18	77 - 0001 - 21

* Der GDF uni ist ein mit Druckluft betriebenes Fördergerät.

** Gebläseleistung bei frei ausblasendem Stutzen.

Technische Änderungen vorbehalten!



Trockenleistungstabelle für Trockenlufttrockner

Typ	Teplota °C	GTT 60 ES	GTT 101 ES	GTT 201 ES	GTT 202 ES	GTT 401 ES	GTT 401 ES-A	TTM 2/50*	TTM 2/100*	TTM 4/50*	TTM 2/200	
ABS	Acrylnitril-Budatien-Styrol	80	13	22	43	35	87	173	11	22	11	43
LCP	Flüssigkristalline Polymere	150-160	10	16	33	26	65	130	8	16	8	33
PA 6	Polyamid 6	80	10	16	33	26	65	130	8	16	8	33
PA 6.6,6.10	Polyamid 6.6, 6.10	80	8	13	26	21	52	104	7	13	7	26
PA 11,12	Polyamid 11,12	80	7	11	22	17	43	87	5	11	5	22
PAEK	Polyaryletherketon	150	10	16	33	26	65	130	8	16	8	33
PAI	Polyamidimid	180	13	22	43	35	87	173	11	22	11	43
PET-a	Polyethylenterephthalat (amorph)	120	13	22	43	35	87	173	11	22	11	43
PET-c	Polyethylenterephthalat (kristallin)	170	7	11	22	17	43	87	5	11	5	22
PBTP	Butylenterephthalat	120	13	22	43	35	87	173	11	22	11	43
PC	Polycarbonat	120	13	22	43	35	87	173	11	22	11	43
PC/ABS	Polycarbonat Blend	100-110	13	22	43	35	87	173	11	22	11	43
PC/PBT	Polycarbonat Blend	105-115	10	16	33	26	65	130	8	16	8	33
PC/PETP	Polycarbonat Blend	105-115	10	16	33	26	65	130	8	16	8	33
PEEK	Polyetheretherketon	150	13	22	43	35	87	173	11	22	11	43
PEI	Polyetherimid	150	10	16	33	26	65	130	8	16	8	33
PI	Polyimid	120	13	22	43	35	87	173	11	22	11	43
PMMA	Polymethylmethacrylat	80-100	13	22	43	35	87	173	11	22	11	43
POM	Polyoxymethylen, Polyacetal	100	13	22	43	35	87	173	11	22	11	43
PPA	Polyphthalamid	80	7	11	22	17	43	87	5	11	5	22
PPE	Polyphenylether	110-120	10	16	33	26	65	130	8	16	8	33
PPO	Polyphenylenoxid	110	20	33	65	52	130	260	16	33	16	65
PPS	Polyphenylsulfid	150	10	16	33	26	65	130	8	16	8	33
PPSU	Polyphenylsulfon	150	16	26	52	42	104	208	13	26	13	52
PUR	Polyurethan	90-100	13	22	43	35	87	173	11	22	11	43
SAN	Styrol-Acrylnitril	80	13	22	43	35	87	173	11	22	11	43
TPE	Termoplastisches Elastomer	110	13	22	43	35	87	173	11	22	11	43
TPU	Termoplastisches Polyurethan	100-110	20	33	65	52	130	260	16	33	16	65

* Angaben beziehen sich auf eine Trockenkammer.

Angabe der Trockenleistung in kg/h

Der ursprüngliche Feuchtegehalt des Rohmaterials sowie mögliche Zusatzmittel können die Trockenzeit verändern.



Apparatebau

GmbH & Co. KG
Zum Hilgenbrink 50

D-48336 Sassenberg
Telefon: ++49-2583-9309-0
Telefax: ++49-2583-9309-99

E-Mail: info@gerco.de

Internet: www.gerco.de

