

Produktinformation

Trockner Aufsatz System TAS / TAS *jet*

Einsatzgebiet

Mit dem TAS können alle Kunststoffgranulate bis 190 °C getrocknet werden. Durch die kompakte Bauweise komplett aus Edelstahl ist es nicht nur formschön, sondern für den industriellen Einsatz optimal geeignet. Der modulare Aufbau des Trockensystems erlaubt eine optimale Anpassung an viele Anforderungsprofile. Bei einer Montage auf der Verarbeitungsmaschine, kann über eine Injektor Förderung der Trockner automatisch beschickt werden (**TAS *jet***).

Der Trockner arbeitet mit entspannter, entölter und getrockneter Druckluft. Die angeschlossene Druckluft wird in dem Trockner entspannt und über eine Heizung erwärmt. Die erwärmte Luft wird dann durch das zu trocknende Kunststoffgranulat geleitet und entzieht dem Kunststoffgranulat seine Feuchtigkeit. Die Mikrocontroller-Steuerung überwacht den Trockenprozess. Über ein Proportionalventil und einem Temperatursensor im Behälter, wird die benötigte Luftmenge kontinuierlich überwacht und dem Prozess angepasst. Dieses ermöglicht eine schonende und energieeffiziente Trocknung von Kunststoffgranulaten. Eine Über Trocknung des Materials wird so verhindert. Das große Display ermöglicht die Prozesse auch aus der Entfernung zu überwachen. Ist dieses nicht möglich kann das Bedienfeld abgenommen werden und dem Bediener in greifbarer Nähe platziert werden. Dieses ermöglicht z.B. bei Vertikalmaschinen einen optimalen Bedienkomfort.



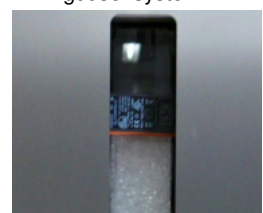
Schwenkbares und
Abnehmbares Bedienteil



Abbildung TAS 12 *jet*



Ringdüsenystem



Integrierte Fördersensor

jet



Multiport I/O Dock

Standardausrüstung

- Isolierter Trockenbehälter aus Edelstahl und Mikroprozessorsteuerung
- Ringzonentrocknung
- Elektronische Schnittstellen
- Bedienteil verstellbar und abnehmbar
- Intuitive Bedienung
- TAS *jet* variable Füllhöhe durch integrierten Fördersensor
- *Taupunktanzeige optional

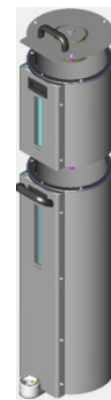
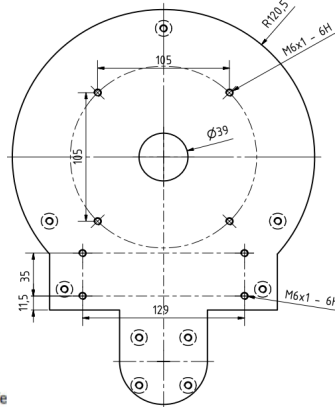
Produktinformation

Technische Daten

TAS	07	12	27	42	62
TAS	07 jet	12 jet	27 jet	42 jet	62 jet
Nennkapazität Behälter Liter	7	12	27	42	62
*Füllmenge erweiterbar durch einen Extender auf xx Liter	12	27	42	62	82
Einstellbare Füllmenge Liter	3,5-7	6-12	17-27	27-42	47-62
Luftverbrauch max Nm³/h	2,95	4,55	8,62	13,45	19,78
Luftdruck bar	6	6	6	6	6
Leistungsaufnahme Watt	1150	1150	1150	1150	1150
Höhe mit integrierte Förderung	680	680	885	885	1150
Höhe	630	630	835	835	1100
Breite	230	230	280	350	350
Tiefe in mm	337	387	437	507	507

*Mit einem Extender besteht die Möglichkeit das Volumen des Trockners zu erhöhen. Der Extender wird auf den Trockner mit einem Bajonettverschluss verbunden.

Abmaße Befestigungsflansch am Boden



Deckel

Extender

Behälter

TROCKENLEISTUNGEN

Materialtyp	Trockenzeit h	Temperatur GradC	Restfe %	chschnittlichen Materialschüttdichte von 0,7 kg/Liter						
				TAS 07	TAS 12	TAS 27	TAS 42	TAS 62		
ABS	2-3	80	0,050	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90	9,14	13,43
CA	2-3	80	0,010	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90	9,14	13,43
CAB	2-3	75	0,010	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90	9,14	13,43
CP	2-3	75	0,010	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90	9,14	13,43
PA66	4	80	0,020	0,09	0,36	1,26	2,15	4,84	7,50	11,02
PA11/12	4-5	80-120	0,020	0,07	0,29	1,00	1,71	3,85	5,96	8,77
PAG	3-5	75	0,020	0,09	0,36	1,26	2,15	4,84	7,50	11,02
PBTP	3	140	0,015	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90	9,14	13,43
PC	2-3	120	0,010	0,14	0,58	2,02	3,45	7,76	12,03	17,69
PE	2-3	85	0,050	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90	9,14	13,43
PES	3	150	0,020	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90	9,14	13,43
PETP	4-6	180	0,002	0,09	0,36	1,27	2,18	4,91	7,60	11,18
PI	3	120	0,050	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90	9,14	13,43
PMMA	3	80	0,020	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90	9,14	13,43
POM	3	100	0,050	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90	9,14	13,43
PP	2	90	0,050	0,16	0,62	2,18	3,73	8,39	13,01	19,12
PPS	2-3	150	0,020	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90	9,14	13,43
PS	1-2	80	0,020	0,16	0,62	2,18	3,73	8,39	13,01	19,12
PSU	2	120	0,020	0,16	0,62	2,18	3,73	8,39	13,01	19,12
PUR	3	90	0,010	0,11	0,44	1,53	2,62	5,90	9,14	13,43
PVC	1	70	0,100	0,32	1,29	4,50	7,70	17,33	26,85	39,48
SAN	2-3	80	0,050	0,13	0,51	1,77	3,03	6,82	10,57	15,53
SB	2	80	0,020	0,16	0,62	2,18	3,73	8,39	13,01	19,12